

СОДЕРЖАНИЕ

1 ВВЕДЕНИЕ	3
2 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
3 ПОДЕТАЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ПРИ РАЗДЕЛКЕ АВТОСЦЕПНОГО УСТРОЙСТВА	5
4 ПОДЕТАЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ПРИ РАЗДЕЛКЕ ТЕЛЕЖЕК 18-100 (18-9770, 18-1750), УВЗ-9М, 18-131, 18-578 (18-9771), 18-101, 18-7020	6
5 ПОДЕТАЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ПРИ РАЗДЕЛКЕ АВТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	8
6 РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ПРИ РАЗДЕЛКЕ КУЗОВА, РАМЫ ВАГОНОВ	9
7 РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ПРИ РЕМОНТЕ КОЛЕСНЫХ ПАР С ОБТОЧКОЙ	10
8 ПОДЕТАЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ПРИ РЕМОНТЕ КОЛЕСНЫХ ПАР СО СМЕНОЙ ЭЛЕМЕНТОВ	12
Приложение А (обязательное)	16
Приложение Б (обязательное)	18
Приложение В (обязательное)	20
Приложение Г (обязательное)	21

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дцкл.

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гупперт			
Пров.	Третьякова			
Н.контр.	Гольшева			
Утв.	Пронин			

516-2010 ПКБ ЦВ

Нормы выхода лома черных металлов при разделке исключенных из инвентаря грузовых вагонов и ремонте колесных пар

Лит.	Лист	Листов
	2	46
ПКБ ЦВ ОАО "РЖД"		

1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Настоящие Нормы выхода лома черных металлов при разделке исключенных из инвентаря вагонов и ремонте колесных пар (далее Нормы) являются руководящим документом для определения среднего выхода металлолома и запасных частей при разделке вагонов и ремонте колесных пар.

1.2 В настоящих Нормах представлен выход лома при разделке базовых моделей эксплуатируемых вагонов. Для определения норм ломообразования при разделке моделей вагонов, не вошедших в Нормы, выход лома определяется по моделям, близким по своим техническим характеристикам к разделяваемым.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата					Лист
									3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	516-2010 ПКБ ЦВ				

2 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1 В настоящей разработке представлены нормы выхода лома черных металлов при разделке исключенных из инвентаря грузовых вагонов и ремонте колесных пар.

2.2 При определении норм повторного использования узлов и деталей, снимаемых с исключенных из инвентаря вагонов в соответствии с требованиями Инструкции по исключению из инвентаря вагонов ЦЧУ-ЦВ/4433 от 25.12.1986 г. при их разделке, учитывается минимальный процент повторного использования узлов и деталей, а также требования Распоряжении ОАО "РЖД" от 03.04.2007 № 560р (в редакции Распоряжения ОАО "РЖД" от 01.09.2009 № 1822р) "Об утверждении методики отнесения материально-технических ресурсов к категории "материалы повторного использования" (далее Методика) и от 04.02.2010 г. № 248 "Об утверждении Регламента исключения из инвентаря и разделки грузовых вагонов" (далее Регламент).

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
516-2010 ПКБ ЦВ				Лист
				4

3 ПОДЕТАЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ПРИ РАЗДЕЛКЕ АВТОСЦЕПНОГО УСТРОЙСТВА

3.1 Грузовые вагоны, исключаемые из инвентаря, оборудованы автосцепными устройствами, состоящими из автосцепки и деталей упряжного и опорного устройства.

Автосцепные устройства имеют незначительные различия в конструкции, в процессе эксплуатации взаимозаменяемы, но отличаются по весу. При подетальном расчете использовались данные автосцепных устройств типов: СА-3 и СА-3М.

3.2 Подетальный расчет выхода лома черных металлов приведен в таблице А.1 Приложения А. Вес деталей, непригодных и подлежащих сдаче в металлолом вносятся в описание запасных частей, материалов и колесных пар, полученных в результате разделки в соответствии с данными, указанными в гр. 4 таблицы А.1.

Планирование выхода лома черных металлов производится в соответствии с гр. 5, 6 таблицы А.1.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	516-2010 ПКБ ЦВ				Лист
									5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

4 ПОДЕТАЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ПРИ РАЗДЕЛКЕ ТЕЛЕЖЕК 18-100 (18-9770, 18-1750), УВЗ-9М, 18-131, 18-578 (18-9771), 18-101, 18-7020

4.1 Расчет выхода лома и отходов при разделке тележек представлен по основным типам эксплуатируемых и исключаемых из эксплуатации тележек 18-100 (её модификации 18-9770, 18-1750), УВЗ-9М (снятые с производства), 18-131, 18-578 (её модификация 18-9771), 18-101, 18-6052, 18-7020.

4.2 При разделке тележек грузовых вагонов в металлолом, в соответствии с Регламентом, литые детали тележек подлежат обязательному снятию с исключенных грузовых вагонов, а также визуальному осмотру, инструментальному и неразрушающему контролю.

4.3 Износ деталей тележек, за исключением тормозных колодок, составляет в среднем 1%, коэффициент износа $k_{\text{изн}}=0,99$. Для тормозных колодок процент износа выше и коэффициент износа равен 0,4.

4.4 Для учета сгораемого при разделке металла вводится коэффициент разделки $k_{\text{раз}}$.

При разделке надрессорной балки коэффициент разделки равен $k_{\text{раз}}=0,997$

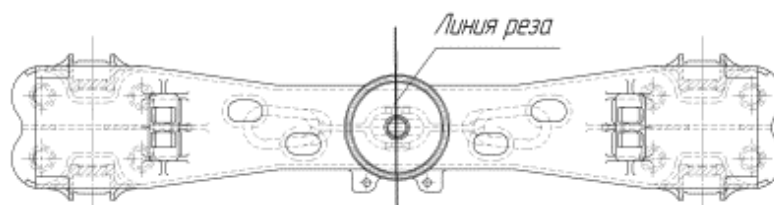


Рисунок 1

Коэффициент разделки боковой рамы - $k_{\text{раз}}=0,996$.

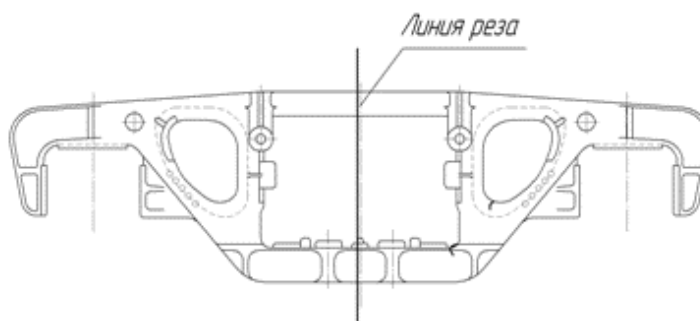


Рисунок 2

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дцкл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
6

4.5 Подетальный расчет выхода лома черных металлов и отходов при разделке деталей тележек приведен в таблице Б.1 Приложения Б.

Вес деталей, подлежащих сдаче в металлолом вносятся в опись запасных частей, материалов и колесных пар, полученных в результате разделки в соответствии данными, указанными в гр. 5 таблицы Б.1.

Планирование выхода лома черных металлов производится в соответствии с гр. 6, 7 таблицы Б.1.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	516-2010 ПКБ ЦВ				Лист
									7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

5 ПОДЕТАЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ПРИ РАЗДЕЛКЕ АВТОТормозного Оборудования

Подетальный расчет выхода лома черных металлов при разделке автотормозного оборудования (в том числе с отдельным торможением) представлен в таблице В.1 Приложения В.

Вес деталей, непригодных и подлежащих сдаче в металллом вносятся в опись запасных частей, материалов и колесных пар, полученных в результате разделки в соответствии с данными, указанными в гр. 4 таблицы В.1 Приложения В.

Планирование выхода лома черных металлов производится в соответствии с гр. 5, 6 таблицы В.1 Приложения В.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	
					516-2010 ПКБ ЦВ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 8

6 РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ПРИ РАЗДЕЛКЕ КУЗОВА (КОТЛА), РАМЫ ВАГОНОВ

6.1 При расчете выхода лома черных металлов при разделке кузова (котла) и рамы использованы справочные данные о tare эксплуатируемых моделей вагонов инвентарного парка ОАО "РЖД" и вагонов организаций-собственников подвижного состава.

6.2 Для учета потерь массы изнашиваемого в процессе эксплуатации металла вводится усредненный коэффициент износа $k_{из}=0,8$.

6.3 При расчете выхода лома учитываются потери, вызванные процессом сжигания металла при резке (вырезаемый под отверстия для строповки металл, также условно принимаем сгоревшим). Коэффициент разделки кузова (котла) и рамы определяется характеристиками реза и требуемой категорией вторичных черных металлов в соответствии с ГОСТ 2787-75.

Параметрами расчета коэффициента разделки являются: толщина разделяемого металла, ширина реза (определена эмпирически для резака газового типа Р-(М), номере мундштука 1, 3 и составляет ~ 5 мм), количество и длина резов на разделяемом вагоне (зависит от категории вторичных металлов).

При разделке под негабаритный стальной лом и отходы 5А в соответствии с Типовым технологическим процессом разделки исключенных из инвентаря вагонов ТК-135 2009 г, вес сгораемого металла для разных типов вагонов составляет от 55 до 120 кг, коэффициент разделки $k_{раз}=0,9$.

При разделке вагонов стального лома и отходов 3А в соответствии с ГОСТ 2787-75 (размеры куска не более 800x500x500 мм и толщина не менее 6 мм) - $k_{раз}=0,75$.

6.4 Расчет выхода лома черных металлов при разделке кузова (котла) и рамы основных типов вагонов приведен в таблицах Г.1-Г.5 Приложения Г.

При планировании выхода лома черных металлов учитывается процент ломообразования, указанный в гр. 8 таблиц Г.1-Г.5 Приложения Г.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дцкл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
9

7 РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ПРИ РЕМОНТЕ КОЛЕСНЫХ ПАР С ОБТОЧКОЙ

7.1 Износ поверхности катания колесных пар устраняется их обточкой.

7.2 Вес стружки, получаемой при обточке колесной пары, определяется следующим образом:

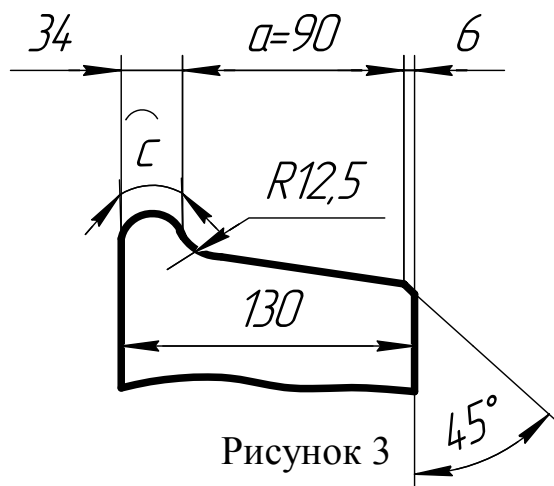
7.2.1 Определяем длину снимаемого слоя (рис.3) по формуле:

$$L=c+a+b, \quad (1)$$

где c - длина дуги гребня колеса, мм;

a - длина площадки поверхности катания, мм;

b - длина фаски, мм.



Длину дуги гребня колеса определяем, как половину длины окружности радиусом 12,5 мм.

$$c = \frac{2\pi R}{2} = \frac{2 \cdot 3,14 \cdot 12,5}{2} = 39,25 \text{ мм.}$$

Длину фаски определяем как гипотенузу равнобедренного прямоугольного треугольника с катетами, равными 6 мм.

$$b = \sqrt{6^2 + 6^2} = 8,5 \text{ мм.}$$

Длина снимаемого слоя равна

$$L = 39,25 + 90 + 8,5 = 137,75 \text{ мм.}$$

7.2.2 Определяем площадь снимаемого слоя без учета изношенной части, она равна

$$S_1 = L \cdot h, \quad (2)$$

где h - средняя величина проката цельнокатанного колеса, $h=5$ мм (по среднесетевым данным).

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
10

$$S_1 = 137,75 \cdot 5 = 688,75 \text{ мм}^2$$

7.2.3 Площадь изношенной части поверхности катания можно представить как площадь двух прямоугольных треугольников (рис. 4), катеты которых равны 45 мм и 5 мм.

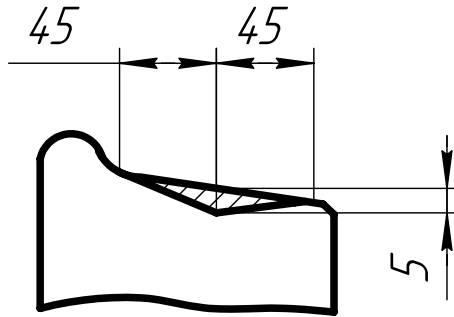


Рисунок 4

Площадь изношенной части поверхности катания будет равна

$$S_2 = \frac{45 \cdot 5}{2} + \frac{45 \cdot 5}{2} = 225 \text{ мм}^2$$

Таким образом, площадь снимаемого слоя, равна

$$S = S_1 - S_2 = 688,75 - 225 = 463,75 \text{ мм}^2$$

7.2.4 Объем снимаемого слоя равен

$$V = S \cdot D_k \cdot \pi, \quad (3)$$

где S - площадь снимаемого слоя;

D_k - диаметр колеса по кругу катания.

Таким образом,

$$V = 463,75 \cdot 950 \cdot 3,14 = 1383366,25 \text{ мм}^3 = 1383,37 \text{ см}^3$$

7.2.5 Вес стружки, в среднем снимаемой с одного обтачиваемого колеса, определим по формуле:

$$P = V \cdot \rho, \quad (4)$$

где ρ - удельный вес снимаемого металла, $\rho = 7,85 \text{ г/см}^3$.

$$P = 1383,37 \cdot 7,85 = 10859 \text{ г} = 10,859 \text{ кг}.$$

7.3 Таким образом, с одной колесной пары при обточке в среднем снимается $2P = 21,719 \text{ кг}$ металла.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дцкл.
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	

8 ПОДЕТАЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ПРИ РЕМОНТЕ КОЛЕСНЫХ ПАР СО СМЕНОЙ ЭЛЕМЕНТОВ

8.1 Подетальный расчет выхода лома при ремонте колесных пар без буксового узла

8.1.1 В процессе эксплуатации происходит изнашивание обода колеса. Для грузовых вагонов толщина обода колеса должна быть не менее 22 мм.

8.1.2 Вес колеса при уменьшении толщины обода до 22 мм уменьшается на величину веса износившейся части обода. Вес износившейся части обода определим следующим образом:

8.1.2.1 Длина снимаемого слоя определена в пункте 7.2.1 и равна 137,75 мм.

8.1.2.2 Площадь изношенного слоя определим по формуле:

$$S=L \cdot h_u, \quad (5)$$

где $h_u=48$ мм - толщина изношенного слоя.

$$S=137,75 \cdot 48=6612 \text{ мм}^2.$$

8.1.2.3 Объем изношенного слоя будет равен:

$$V=S \cdot \pi \cdot D_k, \quad (6)$$

где $D_k=926$ мм - диаметр колеса посередине изношенного слоя.

$$V=6612 \cdot 3,14 \cdot 926=19225315,68 \text{ мм}^3=19225,32 \text{ см}^3$$

8.1.2.4 Вес изношенного слоя определим по формуле:

$$P_u=V \cdot \rho=19225,33 \cdot 7,85=150918,7 \text{ г}=150,918 \text{ кг},$$

где $\rho=7,85$ г/см³ - удельный вес металла.

8.1.3 Вес колеса при уменьшении толщины обода колеса до 22 мм будет равен

$$P_k=P-P_u=409,75-150,92=258,83 \text{ кг}$$

8.1.4 Замена подлежат также колесные пары, не имеющие износа поверхности катания, исключаемых из инвентаря по дефектам, трещинам и изломам, указанным в Приложении 9 к "Инструкции по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию вагонных колесных пар" ЦВ/3429 1977 года, как браковочные.

8.1.5 Вес осей колесных пар в эксплуатации практически не изменяется и равен альбомному.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дфл.
Подп. и дата	Инд. № дфл.
Инд. № подл.	Инд. № дфл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	516-2010 ПКБ ЦВ	Лист
						12

8.1.6 Подетальный расчет выхода лома при ремонте колесных пар со сменой элементов дан в таблице 1. Вес колеса и колесной пары при различной толщине обода представлен в таблице 2.

Таблица 1

Наименование узлов и деталей конструкции	Номер чертежа	Материал	Вес одной детали в кг	Количество узлов, деталей конструкции подлежащих сдаче в металлолом при разделке 1 колесной пары	
				шт.	кг
1	2	3	4	5	6
Колесо цельнокатанное при толщине обода 70 мм:	578.10.001-0	Сталь ГОСТ 1050-88	409,75	2	819,5
68 мм			403,761	2	807,521
66 мм			397,744	2	795,488
64 мм			391,7	2	783,4
62 мм			385,629	2	771,258
60 мм			379,531	2	759,062
58 мм			373,406	2	746,811
56 мм			367,253	2	734,506
54 мм			362,074	2	722,147
52 мм			354,867	2	709,734
50 мм			348,633	2	697,266
48 мм			342,372	2	684,743
46 мм			336,083	2	672,167
44 мм			329,768	2	659,536
42 мм			323,425	2	646,851
40 мм			317,056	2	634,111
38 мм			310,659	2	621,317
36 мм			304,235	2	608,469
34 мм			297,783	2	595,567
32 мм			291,305	2	582,610
30 мм	284,799	2	569,599		
28 мм	278,267	2	556,533		
26 мм	271,707	2	543,413		
24 мм	265,12	2	530,239		
22 мм	258,505	2	517,011		
Ось РУ 1	100.10.013-5	Ос В ГОСТ 4728-96	416	1	416
Ось РУ 1-Ш	100.10.049-0	Ос В ГОСТ 4728-96	402	1	402

Инд. № подл.	Инд. № дцкл.	Взам. инв. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата

Таблица 2

№ п/п	Толщина обода колеса, мм	Вес одного колеса, кг	Количество узлов, деталей и конструкции в одной колесной паре		Вес колесной пары РУ1-950 без буксового узла, кг	Вес колесной пары РУ1Ш-950 без буксового узла, кг
			шт	кг		
1	22	258,505	2	517,011	933,011	919,011
2	24	265,120	2	530,239	946,239	932,239
3	26	271,707	2	543,413	959,413	945,413
4	28	278,267	2	556,533	972,533	958,533
5	30	284,799	2	569,599	985,599	971,599
6	32	291,305	2	582,610	998,610	984,610
7	34	297,783	2	595,567	1011,567	997,567
8	36	304,235	2	608,469	1024,469	1010,469
9	38	310,659	2	621,317	1037,317	1023,317
10	40	317,056	2	634,111	1050,111	1036,111
11	42	323,425	2	646,851	1062,851	1048,851
12	44	329,768	2	659,536	1075,536	1061,536
13	46	336,083	2	672,167	1088,167	1074,167
14	48	342,372	2	684,743	1100,743	1086,743
15	50	348,633	2	697,266	1113,266	1099,266
16	52	354,867	2	709,734	1125,734	1111,734
17	54	361,074	2	722,147	1138,147	1124,147
18	56	367,253	2	734,506	1150,506	1136,506
19	58	373,406	2	746,811	1162,811	1148,811
20	60	379,531	2	759,062	1175,062	1161,062
21	62	385,629	2	771,258	1187,258	1173,258
22	64	391,700	2	783,400	1199,400	1185,400
23	66	397,744	2	795,488	1211,488	1197,488
24	68	403,761	2	807,521	1223,521	1209,521
25	70	409,750	2	819,500	1235,500	1221,500

8.2 Подетальный расчет выхода лома при демонтаже буксового узла

8.3 При полном освидетельствовании колесных пар производится демонтаж буксового узла вагона. Конструкция буксового узла, установленного на эксплуатирующихся моделях вагонов имеют незначительные различия в конструкции и почти не отличаются по весу, поэтому при подетальном расчете использовались данные по одному типу букс. Подетальный расчет выхода лома при демонтаже букс с одной колесной пары представлен в таблице 3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дфл.	Подп. и дата

516-2010 ПКБ ЦВ

Приложение А
(обязательное)

ПОДЕТАЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ПРИ РАЗДЕЛКЕ
АВТОСЦЕПНОГО УСТРОЙСТВА

Таблица А.1

Наименование узлов и деталей конструкции	Номер чертежа	Строительная норма, шт.	Вес одной детали, кг	Вес на вагон, кг	% деталей, подлежащих сдаче в металлолом
1	2	3	4	5	6
Аппарат поглощающий РТ-120	РТ-120-00-000СБ	2	134,03	268,06	3
Ш-2-В-90	106.02.00-2СБ	2	132,65	265,30	3
Ш-2-Т-110	518.02.000-4СБ	2	144,29	288,58	3
ПМКП-110	ПМКП-110.00.00.000	2	145,00	290,00	3
Автосцепка в сборе(СА-3)	106.01.000-0СБ	2	205,70	411,40	3
Автосцепка в сборе(СА-3М)	518.01.000-8СБ	2	233,10	466,20	3
Корпус автосцепки(СА-3)	106.01.001-0	2	181,10	362,20	1,5
Корпус автосцепки(СА-3М)	518.01.000-8	2	198,0	396,0	1,5
Замок	106.01.002-0	2	12,80	25,60	2,5
Замкодержатель	106.01.003-0	2	4,50	9,00	4
Подъемник замка	106.01.004-0	2	2,00	4,00	2,1
Предохранитель	106.01.006-0	2	1,47	2,94	7,5
Цепь с валиком подъемника	106.01.010-0СБ	2	4,55	9,10	15
Рычаг расцепной	106.01.013-0	2	8,58	17,16	1
Хомут тяговый	106.00.001-1	2	107,60	215,20	2,5
Клин тягового хомута	106.02.002-2	2	6,85	13,70	9
Плита упорная	106.00.003-0	2	32,47	64,94	2,1
Балочка центрирующая	106.00.011-2	2	8,76	17,52	7,5
Балочка центрирующая	518.00.010-9	2	32,22	64,44	7,5
Подвеска маятниковая	106.00.012-0	4	1,48	5,92	5
Кронштейн фиксирующий	106.00.008-0	2	1,40	2,80	0,5
Кронштейн	518.00.009-2	2	1,32	2,64	0,5
Кронштейн	106.00.008-0	2	1,61	3,22	0,5
Розетка	270.07.001-0	2	33,70	67,40	1
Угольник упорный передний	УП1	2	58,70	117,40	1
Угольник упорный задний	УЗ1	2	64,10	128,20	1

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Приложение Б
(обязательное)

ПОДЕТАЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ПРИ РАЗДЕЛКЕ
ТЕЛЕЖЕК

Таблица Б.1

Наименование узлов и деталей конструкции	Номер чертежа	Строительная норма, шт.	Вес одной детали, кг		Норма на вагон, кг	% деталей, подлежащих сдаче в металлолом
			альбом.	с учетом кизн., кразд.		
1	2	3	4	5	6	7
Колесная пара РУ1Ш-950-А в сборе с буксовым узлом	100.10.000-12	4/6/8	1390*	-	-	-
Колесная пара РУ1-950-А в сборе с буксовым узлом	100.10.000	4/6/8	1405,5*	-	-	-
Тележка 18-100 (18-9770, 18-1750)						
Балка надрессорная	100.00.001-0 1976-1988	2	482,5	471,43	942,863	3
			487,4	476,22	952,438	
	100.00.001-1 1984-1996	2	512	500,25	998,4	
	100.00.001-2 1986-1996	2	510	498,30	994,5	
	100.00.001-3 1997-2001	2	520	508,07	1014	
	100.00.001-4 1997-2001	2	520,3	508,36	1014,6	
	100.00.001-5 2001-2009	2	520	508,07	1014	
Рама боковая	100.00.002-2 1976-1998	4	390	380,67	1540,5	3,25
			395	385,55	1560,3	
	100.00.002-4 1999-2001	4	390	380,67	1540,5	
			399	389,46	1576,1	
	100.00.002-4 2001-2009	4	399	389,46	1576,1	
Клин фрикционный	M1698.00.002	8	15,9	15,582	127,2	100
Пружина наружная	100.30.002-0	28	14,8	14,504	414,4	4,3
Пружина внутренняя	100.30.003-0	28	5,8	5,684	162,4	4,3
Шкворень	100.00.006-0	2	6,75	6,615	13,5	10
Триангель	100.40.010-2СБ	4	75,8	74,284	303,2	1,2

Инд. № подл.	Инд. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

516-2010 ПКБ ЦВ

Продолжение таблицы Б.1

1	2	3	4	5	6	7
Башмак тормозной колодки	100.40.016-0	8	7,9	7,742	63,2	2,3
Подвеска тормозного башмака	100.40.000-0	8	3,8	3,724	30,4	3
Колодка тормозная	100.40.090-0 СБ	8	14,2	5,68	113,6	100
Балка опорная (авторежима)	100.41.020-1СБ	2	12,2	11,956	24,4	3
Тележка модели УВЗ 9м (снята с производства)						
Балка шкворневая в сборе	517.00.011	2	973,8	951,46	1947,6	100
Балка надрессорная передняя	517.00.014	2	418,9	409,29	837,8	100
Балка надрессорная задняя	517.00.015	2	421,2	411,54	842,4	100
Боковая рама правая в сборе	517.00.012	4	390,2	380,87	1560,8	100
Боковая рама левая в сборе	517.00.013	4	398,2	388,68	1592,8	100
Гаситель колебаний	517.30.013	8	31,7	31,07	253,6	100
Пружина наружная	61.30.102	32	14,8	14,50	473,6	100
Пружина внутренняя	61.30.103	32	5,8	5,68	185,6	100
Шкворень	71.00.103-1	2	7,8	7,64	15,6	100
Триангель	71.41.035	8	36,35	35,62	290,8	100
Башмак тормозной колодки	61.40.138	12	7,5	7,35	90	100
Подвеска тормозного башмака	61.40.113-2	12	3,7	3,626	44,4	100
Колодка тормозная	61.40.134	12	14,08	5,632	168,96	100
Балансир	517.00.105-1	4	89,2	87,416	356,8	100
Тележка модели 18-131						
Балка надрессорная	131.00.001-0	2	530	517,84	1043,3	3
Боковая рама	131.00.002-0	4	431,6	421,28	1704,8	3,25
Клин фрикционный	M1698.00.002	16	15,9	15,58	254,4	100
Пружина наружная	131.30.001-0	28	16,3	15,97	456,4	4,3
Пружина внутренняя	131.30.002-0	28	7,2	7,06	201,6	4,3
Шкворень	100.00.006-0	2	6,75	6,62	13,5	10
Триангель	131.40.010-0	4	84	82,32	336	1,2
Башмак тормозной колодки	100.40.016-0	8	7,9	7,74	63,2	100
Подвеска тормозного башмака	117.40.020-0СБ	8	0,9	0,88	7,2	3
Колодка тормозная	100.40.090-0	8	14,2	5,68	113,6	100
Балка опорная (авторежима)	131.41.010-1СБ	2	12,57	12,3186	25,14	3
Тележка модели 18-578 (18-9771)						
Балка надрессорная	578.00.010-0 СБ	2	528	515,89	1033,5	3
Боковая рама	100.00.020-4 СБ	4	414,5	404,59	1585,5	3,25
Клин фрикционный	M1698.00.002	16	15,9	15,58	254,4	100
Пружина внутренняя	100.30.008-0	28	6,8	6,66	190,4	4,3
Пружина наружная	100.30.006-0	28	12,8	12,54	12,29	4,3
Шкворень	100.00.006-0	2	6,75	6,62	6,48	10
Триангель	100.40.010-2 СБ	4	75,44	73,93	301,76	1,2
Башмак тормозной колодки	100.40.016-0	8	7,46	7,31	59,68	2,3
Подвеска тормозного башмака	100.40.080-2 СБ	8	3,8	3,72	30,4	3
Колодка тормозная	100.40.015-0	8	14,2	13,92	113,6	100
Балка опорная (авторежима)	100.40.030-0	2	19,7	19,306	39,4	3

Инв. № подл.	Подп. и дата
	Инв. № докл.
Взам. инв. №	Подп. и дата
	Инв. № докл.
Инв. № подл.	Подп. и дата
	Инв. № докл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Продолжение таблицы Б.1

1	2	3	4	5	6	7
Тележка модели 18-101						
Балка наддресорная	100.00.010-0 СБ	4	487,4	476,22	1040,6	3
Боковая рама	100.00.020-0 СБ	8	397,6	388,09	1605,6	3
Соединительная балка	101.00.020-0 СБ	2	2500	2442,65	4775	5
Клин фрикционный	M1698.00.002	16	15,9	15,58	254,4	100
Пружина наружная	100.30.002-0	56	14,8	14,50	828,8	9
Пружина внутренняя	100.30.003-0	56	5,8	5,68	324,8	5,3
Шкворень	102.00.003-0	2	7,8	7,64	15,6	10
Триангель	100.40.010-2 СБ	8	75,2	73,70	601,6	1,2
Башмак тормозной колодки	100.40.016-0	16	7,48	7,33	119,68	1,4
Подвеска тормозного башмака	100.40.026-0	16	3,8	3,72	60,8	3,1
Колодка тормозная	100.40.090-0 СБ	16	14,2	5,68	227,2	100
Балка опорная (авторежима)	101.00.030-0 СБ	2	34	13,6	68	3
Тележка модели 18-7020						
Боковая рама	7020.00.002-0	2	399	377,53	798	3
Балка наддресорная	7020.00.001	1	559	529,46	559	3,25
Клин фрикционный	K44.06-00.00.00.0-00СК	4	13,4	12,73	53,6	100
Пружина наружная	7020.30.001-0	14	12,4	11,78	173,6	4,3
Пружина внутренняя	7020.30.002-0	10	5,4	5,13	54	4,3
Пружина внутренняя	7020.30.003-0	4	5,8	5,51	23,2	
Адаптер	7020.30.038-0	4	30	28,50	120	0,5

Примечание: * подетальный расчет выхода лома при ремонте колесных пар со сменой элементов представлен в разделе 8 настоящих Норм.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	516-2010 ПКБ ЦВ	Лист
						19

Приложение В
(обязательное)

ПОДЕТАЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ПРИ РАЗДЕЛКЕ
АВТОТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Таблица В.1

Наименование узлов и деталей конструкции	Номер чертежа	Строительная норма, шт.	Вес одной детали, кг	Вес на вагон, кг	% деталей, подлежащих сдаче в металлолом
1	2	3	4	5	6
Главная часть воздухораспределителя	270.023-1	1	13,5	13,5	70
Магистральная часть	483.010	1	10	10	70
Резервуар запасный	P7-78	1	19	19	60
Камера рабочая в сборе	295M.001СБ	1	29	29	70
Тормоз стояночный	532.41.000СБ	1	91,684	91,684	70
Цилиндр тормозной в сборе	188Б	1	159	159	60
Кран концевой	4314Б	2	3,4	6,8	100
Кран разобшительный	4300В	1	1,2	1,2	30
Авторегулятор	574Б, РТП-675	1	28	28	70
Авторежим	265.А	1	15	15	70
Тормозная система с раздельным торможением					
Главная часть воздухораспределителя	270.023-1	1	13,5	13,5	3
Магистральная часть	483M.010	1	12,8	12,8	4
Резервуар запасный	P7-78	1	19	19	1,5
Камера рабочая в сборе	295-001СБ	1	37,6	37,6	1
Цилиндр малогабаритный тормозной в сборе	710	2	60	120	7
Кран концевой	4314	2	3,6	7,2	100
Кран разобшительный	4300В	1	1,2	1,2	30
Малогабаритный регулятор рычажных передач №706	РТП-300	2	19	38	10
Авторежим	265А-4	1	23	23	24

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дцкл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
20

Приложение Г
(обязательное)

**РАСЧЕТ ВЫХОДА ЛОМА ПРИ РАЗДЕЛКЕ КУЗОВА (КОТЛА), РАМЫ
ВАГОНОВ**

Таблица Г.1-Расчет выхода лома при разделке кузова и рамы крытых вагонов

Модель	Тележка	Особенность модели	Материал кузова	Тара вагона, т	Масса кузова, рамы, т		% деталей, подлежащих сдаче в металлолом
					под 5А кразд.=0,9	под 3А кразд.=0,75	
1	2	3	4	5	6	7	8
10-4022	18-100	Крытый с поднимающимся кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,1	10,57	8,80	94
10-475	18-100	Крытый с поднимающимся кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,1	10,57	8,80	94
11-1291	18-100	2-х ярусный крытый для легковых автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	43	22,73	18,94	94
11-1709	18-100	Крытый ЦМГВ	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	41,85	21,91	18,25	94
11-1759	18-100	Крытый ЦМГВ	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	42,25	22,19	18,49	94
11-17Г714	18-100	Крытый ЦМГВ	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	52,1	29,29	24,40	94
11-1804	18-100	2-х ярусный крытый для легковых автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	40	20,57	17,14	94
11-1807	18-100	С уширенными дверными проемами, вент. люками в боковых стенах	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,3	10,71	8,92	94
11-217	18-100	С уширенными дверными проемами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,95	9,02	7,51	94
11-259	18-100	С уширенными дверными проемами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,15	8,44	7,03	94
11-260	18-100	С уширенными дверными проемами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,6	10,21	8,50	94

Инд. № подл. Подп. и дата. Инв. № д/дл. Инв. №. Взам. инв. №. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
21

Продолжение таблицы Г.1

1	2	3	4	5	6	7	8
11-264	18-100	С уширенными дверными проемами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,65	9,52	7,93	94
11-270	18-100	С уширенными дверными проемами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,4	9,34	7,78	94
11-274	18-100	С уширенными дверными проемами и бронированными дверями	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	34,55	16,65	13,87	94
11-276	18-100	С уширенными дверными проемами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,2	9,92	8,26	94
11-280	18-100	С уширенными дверными проемами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,35	10,03	8,35	94
11-286	18-100	С уширенными дверными проемами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,6	10,93	9,10	94
11-287	18-100	2-х ярусный крытый для легковых автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	36,7	18,20	15,16	94
11-4164	18-100	Крытый ЦМГВ	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	32,1	14,89	12,40	94
11-7038	18-100	С уширенными дверными проемами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,3	9,99	8,32	94
11-835	18-100	2-х ярусный крытый для легковых автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	35	16,97	14,14	94
11-840	18-100	1-ярусный для перевозки автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	35,25	17,15	14,29	94
11-9553А ВП	18-100	Крытый ЦМГВ	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	37	18,41	15,34	94
11-9733	18-100	Крытый ЦМГВ	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	39,25	20,03	16,69	94
11-9759	18-100	1-ярусный для перевозки автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	48	26,33	21,94	94
11-9769	18-100	С уширенными дверными проемами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28,5	12,29	10,24	94
11-9772	18-100	2-х ярусный крытый для легковых автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	43	22,73	18,94	94
11-9779	18-100	2-х ярусный крытый для легковых автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	44,5	23,81	19,84	94

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
22

Продолжение таблицы Г.1

1	2	3	4	5	6	7	8
11-9Т610	18-100	Крытый ЦМГВ	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	51,8	29,07	24,22	94
11-К001	18-100	С разгрузочными люками в боковой стене и крыше	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,55	8,01	6,67	94
11-К251	18-100	С разгрузочными люками в боковой стене и крыше	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,1	9,13	7,60	94
11-К252	18-100	С разгрузочными люками в боковой стене и крыше	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,85	8,95	7,45	94
11-К651	18-100	1-ярусный для перевозки автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	41,35	21,55	17,95	94
13-4081	18-100	1-ярусный крытый вагон для микроавтобусов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,6	10,93	9,10	94
13-479-04	18-100	1-ярусный крытый вагон для микроавтобусов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,1	9,13	7,60	94
13-9738	18-100	2-х ярусный крытый для легковых автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	35,15	17,08	14,23	94
17Т-714	18-100	Крытый ЦМГВ	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	41,35	21,55	17,95	94
8Т712	18-100	Крытый ЦМГВ	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	40,5	20,93	17,44	94
8Т713	18-100	Крытый ЦМГВ	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	41,15	21,40	17,83	94

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дфл. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист 23

Таблица Г.2-Расчет выхода лома при разделке кузова и рамы полувагонов

Модель	Тележка	Особенность модели	Материал кузова	Тара вагона, т	Масса кузова, рамы, т		% деталей, подлежащих сдаче в металлолом
					под 5А Kразд.=0,9	под 3А Kразд.=0,75	
1	2	3	4	5	6	7	8
11-217-12	18-100	С глухим кузовом на базе крытого вагона	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,2	8,48	7,06	85
11-К255	18-100	На базе крытого для контейнеров	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	18,1	4,81	4,00	85
11-Н002	18-100	На базе крытого для контейнеров	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	18,9	5,38	4,48	85
12-1000	18-100	С разгр. люками в полу и торцевыми дверями	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,2	7,76	6,46	85
12-119	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,45	7,94	6,61	85
12-124	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	45,3	24,39	20,32	85
12-127	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,55	8,73	7,27	85
12-1293	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24	9,05	7,54	85
12-1302	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	9,08	7,57	85
12-132	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24	9,44	7,87	85
12-141	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,5	7,97	6,64	85
12-146	18-100	Со съемной крышей, разгр. люками в полу	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28	11,93	9,94	85
12-1505	18-100	Глуходонный с торцевыми дверями	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,1	6,97	5,80	85
12-159	18-100	С приварной крышей для автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	29	12,65	10,54	85
12-1592	18-100	Глуходонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,45	7,22	6,01	85

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № д/дл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Продолжение таблицы Г.2

1	2	3	4	5	6	7	8
12-1704	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,25	8,51	7,09	85
12-175	18-100	Глухонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,5	9,41	7,84	85
12-1815	18-100	С 22 разгр. люками для технологической щепы	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	34,5	16,61	13,84	85
12-2104	18-100	С глухим кузовом, скругленным полом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,75	8,87	7,39	85
12-2123	18-9800	Глухонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	8,69	7,24	85
12-282	18-100	Для рулонной стали	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,65	8,80	7,33	85
12-283	18-100	С 6-ю разгрузочными люками для технологической щепы	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,1	11,29	9,40	85
12-284	18-100	Для перевозки бунтов проволоки катанки	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,6	10,93	9,10	85
12-288	18-100	Для рулонной стали	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,65	9,52	7,93	85
12-295	18-100	Глухонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,15	8,44	7,03	85
12-296	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	8,69	7,24	85
12-4004	18-100	С 22 разгр. люками для технологической щепы	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28,65	12,40	10,33	85
12-4011	18-100	Для рулонной стали	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28,55	12,33	10,27	85
12-4102	18-100	Глухонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,65	8,08	6,73	85
12-4106	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,45	8,66	7,21	85
12-508	18-101	С разгр. люками в полу и торцевыми дверями	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	43,35	12,56	10,47	85
12-532	18-100	С разгр. люками в полу и торцевыми дверями	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,35	7,87	6,55	85

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист 25

Продолжение таблицы Г.2

1	2	3	4	5	6	7	8
12-7019	18-100	Глуходонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,5	7,25	6,04	85
12-7023	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами	10ХНДП; 10ХСНД	23,2	8,48	7,06	85
12-7039	18-7033	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами	10ХНДП; 10ХСНД	24	9,05	7,54	85
12-726	18-100	С разгр. люками в полу и торцевыми дверями	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22	7,61	6,34	85
12-753	18-100	С разгр. люками в полу и торцевыми дверями	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,65	8,08	6,73	85
12-757	18-100	С разгр. люками и уширенными торцевыми дверями	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,4	9,34	7,78	85
12-764	18-100 или 18-7020	Глуходонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23	8,33	6,94	85
12-783	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	8,69	7,24	85
12-791	18-100	Глуходонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,9	8,26	6,88	85
12-9044	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,25	8,51	7,09	85
12-9045	18-100	Глуходонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,25	7,79	6,49	85
12-9046	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	8,69	7,24	85
12-9085	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	8,69	7,24	85
12-955	18-100	Глуходонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,35	7,87	6,55	85
12-9745	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	8,69	7,24	85
12-9765	18-100	Со съёмной крышей и разгр. бункером	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28,5	12,29	10,24	85

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дфл. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист 26

Продолжение таблицы Г.2

1	2	3	4	5	6	7	8
12-9766	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24	9,05	7,54	85
12-9767	18-100	Глуходонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	8,69	7,24	85
12-9768	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,65	8,80	7,33	85
12-9780	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	8,69	7,24	85
12-9788	18-100	Глуходонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,5	7,97	6,64	85
12-9790	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	8,69	7,24	85
12-9791	18-9817	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	10ХНДП; 10ХСНД	24	9,05	7,54	85
12-9796	18-100	С разгр. люками и глухими торцевыми стенами (дверями)	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	8,69	7,24	85
12-П001	18-100	С разгр. люками в полу и торцевыми дверями	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,05	7,65	6,37	85
12-П002	18-100	С разгр. люками в полу и торцевыми дверями	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,85	8,23	6,85	85
12-П152	18-102	С разгр. люками в полу и торцевыми дверями	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	32,4	9,28	7,74	85
17-431	18-100	С 4-мя бункерами для нефтебитума	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	34,2	16,40	13,66	85
17-494	18-100	С 4-мя бункерами для нефтебитума	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	35,95	17,66	14,71	85
22-1663	18-101	Глуходонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	46,6	14,90	12,42	85
22-4024	18-101	Глуходонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	31	3,67	3,06	85
22-466	18-101	Глуходонный с глухим кузовом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	43,75	12,85	10,71	85
22-478	18-100	С 22 разгр. люками для технологической щепы	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,5	10,13	8,44	85
20-471	18-100	Для перевозки горячих окатышей	09Г2,09Г2Д Ст3кп,Ст3сп	22,8	8,83	7,36	85

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
27

Таблица Г.3-Расчет выхода лома при разделке кузова и рамы вагонов-хопперов

Модель	Тележка	Особенность модели	Материал кузова	Тара вагона, т	Масса кузова, рамы, т		% деталей, подлежащих сдаче в металлолом
					под 5А Кразд.=0,9	под 3А Кразд.=0,75	
1	2	3	4	5	6	7	8
11-715	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	18,5	5,09	4,24	91
11-739	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22	7,61	6,34	91
11-740	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22	7,61	6,34	91
12-4034-02	18-100	Хоппер-полувагон	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,6	10,93	9,10	91
19-1217	18-100	Крытый хоппер с разгрузкой в межрельс. пространство	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	20	6,17	5,14	91
19-1241	18-100	Хоппер-полувагон	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,5	9,41	7,84	91
19-187	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,5	10,13	8,44	91
19-193	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26	10,49	8,74	91
19-3018	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	20,3	6,39	5,32	91
19-3054	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,65	8,08	6,73	91
19-3079	18-100	Крытый хоппер со съемн.крышей, разгрузкой в мажрельс. пространство	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,5	9,41	7,84	91
19-3109	18-100	Крытый хоппер с разгрузкой в межрельс. пространство	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23	8,33	6,94	91
19-3116	18-100	Крытый хоппер со съемн.крышей, разгрузкой в мажрельс. пространство	10ХНДП, 10ХСНД	23,3	8,55	7,12	91
19-4101	18-100	Хоппер-дозатор	ВСт3сп5, Ст15пс, Ст3	23,6	8,77	7,30	91
19-4109	18-100	Крытый хоппер с разгрузкой в межрельс. пространство	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,4	7,90	6,58	91

Инд. № подл.	Инд. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

516-2010 ПКБ ЦВ

Продолжение таблицы Г.3

1	2	3	4	5	6	7	8
19-7016	18-100	Крытый хоппер с разгрузкой в межрельс. пространство	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,7	8,84	7,36	91
19-7017	18-100	Крытый хоппер с разгрузкой в межрельс. пространство	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,5	7,97	6,64	91
19-752	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,15	7,72	6,43	91
19-758	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	19,2	5,60	4,66	91
19-789	18-100	Хоппер-дозатор	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24	9,05	7,54	91
19-795	18-100	Крытый хоппер с подвижными рамками в концевых секциях	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	29,05	12,69	10,57	91
19-921	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,35	8,59	7,15	91
19-923	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23	8,33	6,94	91
19-953	18-100	Крытый хоппер с пневм. привод. механической разгр.	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,3	8,55	7,12	91
19-969	18-100	Крытый хоппер с разгрузкой в межрельс. пространство	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	20,5	6,53	5,44	91
19-9741	18-100	Крытый хоппер с разгрузкой на боковые стороны	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,5	7,25	6,04	91
19-9755	18-100	Крытый хоппер со съемн.крышей, разгрузкой в мажрельс. пространство	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,1	10,57	8,80	91
19-Х051	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	20	6,17	5,14	91
19-Х052	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	20,2	6,32	5,26	91
19-Х751	18-100	Крытый хоппер с разгрузкой в межрельс. пространство	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,65	7,36	6,13	91
19-Х752	18-100	Крытый хоппер с разгрузкой в межрельс. пространство	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,65	7,36	6,13	91

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № д/дл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
29

Продолжение таблицы Г.3

1	2	3	4	5	6	7	8
20-4015	18-100	Хоппер-полувагон	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	8,69	7,24	91
20-403	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,35	9,31	7,75	91
20-471	18-100	Хоппер-полувагон	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,35	8,59	7,15	91
20-480	18-100	Хоппер-полувагон	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,65	7,36	6,13	91
20-902	18-100	П/в хоппер-дозатор с 2-я разгр.люками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,9	8,26	6,88	91
20-9749	18-100	П/в хоппер с 4-мя разгрузочными люками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,25	9,23	7,69	91
20-Х15	18-100	П/в хоппер-дозатор с 2-я разгр. люками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,9	8,26	6,88	91
20-Х351	18-100	П/в хоппер-дозатор с 2-я разгр. люками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,9	8,26	6,88	91
22-1764	18-100	Полувагон хоппер с 4-мя разгрузочными люками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	32	14,81	12,34	91
22-4003	18-477	Вагон-хоппер для угля	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	30,05	13,41	11,17	91
22-4070	18-100	Хоппер-полувагон	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	32,4	15,10	12,58	91
22-445	18-100	Хоппер-полувагон	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	31,5	14,45	12,04	91
22-473	18-100	Хоппер-полувагон	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,3	10,71	8,92	91
25-4001	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,35	9,31	7,75	91
25-4046	18-100	Хоппер-крытый	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,45	10,10	8,41	91
25-4086	18-100	Хоппер-полувагон	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,65	8,08	6,73	91
55-320	18-100	Полувагон хоппер саморазгружающийся	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,65	7,36	6,13	91
55-321	18-100	Крытый хоппер с 4-мя разгр.люк,съемн. крышей, саморазгр.	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	20,65	6,64	5,53	91

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № д-ла	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
30

Продолжение таблицы Г.3

1	2	3	4	5	6	7	8
55-350	18-100	Крытый хоппер с 4-мя разгр.люками, съемн.крышей	09Г2+12Х18 Н10Т	22,65	8,08	6,73	91
55-76	18-100	П/в хоппер-дозатор с усиленной хреб.и бок.балками, гофрир. бортами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,65	8,80	7,33	91
55-9270	18-100	П/в хоппер-дозатор	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	13,3	1,35	1,12	91
ВПМ-770	18-100	П/в хоппер-дозатор	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23	8,33	6,94	91

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	516-2010 ПКБ ЦВ	Лист
						31
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Таблица Г.4-Расчет выхода лома при разделке кузова, рамы платформ

Модель	Тележка	Особенность модели	Материал кузова	Тара вагона, т	Масса кузова, рамы, т		% деталей, подлежащих сдаче в металлолом
					под 5А Кразд.=0,9	под 3А Кразд.=0,75	
1	2	3	4	5	6	7	8
11-Н003	18-100	На базе полувагона для контейнеров	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,05	7,65	6,37	92
11-Н004	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	20,1	6,25	5,20	92
12-9008	18-100	Платформа для перевозки рулонной стали	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,6	11,65	9,70	92
13-1163	18-100	С 12-ю стойками, 2-ми торцевыми стенами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	30,2	13,52	11,26	92
13-1167	18-100	С 4-мя стойками, 2-мя торц.стенами и 8-ю откидными упорами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,6	9,49	7,90	92
13-1172	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	21,75	7,43	6,19	92
13-1223	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	21,5	7,25	6,04	92
13-1281	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	24,65	9,52	7,93	92
13-166	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	16,45	3,62	3,01	92
13-1796	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	24,65	9,52	7,93	92
13-1798	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	21,4	7,18	5,98	92
13-198	18-100	С 16-ю несъем. стойками и съем. торцевыми стенами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,5	10,13	8,44	92
13-2114	18-100	С металлическими бортами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,65	7,36	6,13	92
13-2116	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	21,5	7,25	6,04	92
13-2118	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	24,25	9,23	7,69	92
13-266	18-100	С несъемным оборудованием для перевозки колесных пар	без бортов	27,55	11,61	9,67	92
13-292	18-100	Платформа для рулонной стали	без бортов	23,15	8,44	7,03	92
13-297	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	25,6	10,21	8,50	92
13-3103	КВ3-И2	Платформа фитинговая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,65	8,80	7,33	92
13-3110	18-100	С металлическими бортами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,95	7,58	6,31	92
13-3121	18-100	С 12 стойками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,3	8,55	7,12	92

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № д/фл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Продолжение таблицы Г.4

1	2	3	4	5	6	7	8
13-4012	18-100	С наращенными металлическими бортами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,5	7,25	6,04	92
13-4019	18-100	С наращенными металлическими бортами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,55	7,29	6,07	92
13-401М	18-100	Платформа фитинговая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,05	6,93	5,77	92
13-4085	18-100	Платформа фитинговая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,65	7,36	6,13	92
13-4092	18-100	Платформа для длинномерных грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	30,55	13,77	11,47	92
13-4094	18-100	Платформа для листовой стали	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,6	11,65	9,70	92
13-4095	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	27,5	11,57	9,64	92
13-4107	18-100	С несъемным оборудованием для широколиствого проката	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,15	10,60	8,83	92
13-4108	18-100	С 4-мя промежуточными секциями и 2-мя торц.стенами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	31,5	14,45	12,04	92
13-4117	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	20	6,17	5,14	92
13-4128	18-100	Для крупнотоннажных контейнеров, леса и пиломатериалов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	32,5	15,17	12,64	92
13-435	18-102	6-осн. для трансформаторов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28,85	6,73	5,61	92
13-470	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	21,95	7,58	6,31	92
13-479	18-100	2-ярусная для легковых автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,5	10,85	9,04	92
13-491	18-100	С металлическими бортами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,4	10,78	8,98	92
13-5001	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	19,3	5,67	4,72	92
13-7024	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	22,3	7,83	6,52	92
13-9004	18-100	Платформа фитинговая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,15	9,16	7,63	92

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
33

Продолжение таблицы Г.4

1	2	3	4	5	6	7	8
13-9007	18-100	Платформа фитинговая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,8	9,63	8,02	92
13-9009	18-100	Для автомобилей с прицепами	без бортов	33	15,53	12,94	92
13-9015	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	21,5	7,25	6,04	92
13-926	18-131	С металлическими бортами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,1	10,57	8,80	92
13-935	18-100	Платформа фитинговая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,1	10,57	8,80	92
13-9744	18-100	С 4-мя стойками, 2-мя торц.стенами и 8-ю откидными упорами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,25	8,51	7,09	92
13-9751	18-100	Платформа фитинговая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,6	9,49	7,90	92
13-К651	18-100	2-ярусная для легковых автомобилей	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	40	20,57	17,14	92
13-Н001	18-100	На базе полувагона для контейнеров	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	20,7	6,68	5,56	92
13-Н002	18-100	На базе полувагона для контейнеров	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,2	9,20	7,66	92
13-Н003	18-100	На базе полувагона для контейнеров	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,85	7,51	6,25	92
13-Н451	18-100	С металлическими бортами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21	6,89	5,74	92
13-Н452	18-100	С металлическими бортами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	20,7	6,68	5,56	92
13-Н453	18-100	С металлическими бортами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,65	7,36	6,13	92
13-Н455	18-100	Платформа фитинговая	без бортов	20,7	6,68	5,56	92
17-494-01	18-100	С 20-ю стойками и 2-мя торцевыми стенами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26	10,49	8,74	92
23-4000	18-100	Со стойками и подвижными торц.стенками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	33	15,53	12,94	92
23-4027	18-477	Для технологических перевозок горячей заготовки	0	44,35	23,71	19,75	92

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № подл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
34

Продолжение таблицы Г.4

1	2	3	4	5	6	7	8
23-4028	18-100	С 16 стойками для лесоматериалов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	32,1	14,89	12,40	92
23-4052	18-477	Для тяжеловесной обрезки	0	32,5	15,17	12,64	92
23-4064	18-100	С 16 стойками для лесоматериалов	без бортов	23,65	8,80	7,33	92
23-4090	18-477	Под контейнеры для ферросплавов	0	30,05	13,41	11,17	92
23-469	18-100	С 12 стойками для леса в хлыстах	без бортов	27,4	11,50	9,58	92
23-925	18-100	С 16 стойками для лесоматериалов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	32,05	14,85	12,37	92
903Ц	18-100	Платформа фитинговая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25	9,77	8,14	92

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
35

Таблица Г.5-Расчет выхода лома при разделке котла, рамы цистерн

Модель	Тележка	Особенность модели	Материал кузова	Тара вагона, т	Масса кузова, рамы, т		% деталей, подлежащих сдаче в металлолом
					под 5А кразд.=0,9	под 3А кразд.=0,75	
1	2	3	4	5	6	7	8
15-011	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,2	8,48	7,06	63
15-021	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,85	8,23	6,85	63
15-031	18-100	С унив.слив.прибором, системой разогрева, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28,55	12,33	10,27	63
15-1001	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,15	9,16	7,63	63
15-1002	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,5	10,85	9,04	63
15-1010	18-100	С верхним сливом, для хим.грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,6	10,93	9,10	63
15-1012	18-100	С верх.сливом, паробогр. рубашк, кислотная	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,6	10,93	9,10	63
15-1014	18-100	С верх.сливом, паробогр.рубашк, предохран.клап, кислотная	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,6	10,93	9,10	63
15-1018	18-100	С верх.слив, защ.кожухом, для хим.грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28,55	12,33	10,27	63
15-1020	18-100	С верх.сливом, предохран. клапаном, впускным клапаном, кислотная	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,6	10,21	8,50	63
15-1022	18-100	С верх.сливом, предохран. клапаном, кислотная	10Х15Н65М2Т	24,65	9,52	7,93	63
15-1024	18-100	С верх.сливом, экраном днища	АДО, АД1, А1	23,65	8,80	7,33	63
15-1030	18-100	С верх.сливом, предохран. клап, экраном днища, защ.дугами, газовая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	39	19,85	16,54	63
15-1031	18-100	С верх.сл,предохр.кл, защ.дугами,экр.днища, предохран.мембран,для хим.грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	34,95	16,94	14,11	63

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дцкл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Продолжение таблицы Г.5

1	2	3	4	5	6	7	8
15-1035	18-100	С верх.сл,предохр.кл, защ.дугами,экр.днища , прдохр.мебран,для хим.грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	35,45	17,30	14,41	63
15-1100	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,6	11,65	9,70	63
15-1200	18-100	С верх.сливом, предохр.клап, экраном днища, защ.дугами, газовая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	35	16,97	14,14	63
15-1201	18-100	С верх.сливом, предохр.клап, экраном днища, защ.дугами, газовая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	35,55	17,37	14,47	63
15-1204	18-100	С верх.сл,предохр.кл, защ.дугами, экр.днища, прдохр.мебран,для хим.грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	31,6	14,53	12,10	63
15-1208	18-100	С верх.сливом,предохр.клап, экраном днища	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28,6	12,37	10,30	63
15-1209	18-100	С верх.сливом,предохр.клап, экраном днища	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	36,7	18,20	15,16	63
15-1210	18-100	С унив.слив.прибором, паробогр.рубашк,предохр.-впуск.клап, для нефтепрод	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,35	11,47	9,55	63
15-1213	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27	11,21	9,34	63
15-1215	18-100	С верх.сливом,предохр.-впуск.клап,паробогр.рубашк,экр.днища	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,15	11,32	9,43	63
15-1219	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,95	9,02	7,51	63
15-1221	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,55	9,45	7,87	63
15-1224	18-100	С верх.слив,паробогр.рубашк,экр.днища, защ.дугами, кислотная	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,25	9,95	8,29	63
15-1225	18-100	С верх.сливом,предохр.-впуск.клап,паробогр.рубашк, экраном днища	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28	11,93	9,94	63

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Продолжение таблицы Г.5

1	2	3	4	5	6	7	8
15-1226	18-100	С верх.сливом, экраном днища	ВСт3сп5, Ст15пс, Ст3	24,25	9,23	7,69	63
15-1229	18-100	С верх.сливом, экраном днища, предохран. клапаном, защитными дугами и кожухом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	39,6	20,29	16,90	63
15-1230	18-100	С верх.сливом, экраном днища	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,3	10,71	8,92	63
15-1232	18-100	С верх.сливом, экраном днища	08Х22Н6Т, 08Х18Н10Т	25,2	9,92	8,26	63
15-1235	18-100	С верх.сливом, предохран.-впуск. клап., паробогр. рубашк., экраном днища	12Х18Н10Т	27,5	11,57	9,64	63
15-1240	18-100	С верх.сливом, экраном днища	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,6	11,65	9,70	63
15-1250	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,6	10,93	9,10	63
15-1280	18-100	С верхним сливом, для хим.грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,1	11,29	9,40	63
15-1300	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26	10,49	8,74	63
15-1401	18-100	С верхним сливом, кислотная	ВСт3сп5, Ст15пс, Ст3	21,2	7,04	5,86	63
15-1402	18-100	С верх.сливом, паробогривательной рубашкой, кислотная	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,35	7,15	5,95	63
15-1403	18-100	С верхним сливом, предохран.клапаном, кислотная	ВСт3сп5, Ст15пс, Ст3	22,2	7,76	6,46	63
15-1404	18-100	С верхним сливом, кислотная	12Х18Н10Т	21,7	7,40	6,16	63
15-1405	18-100	С 4-мя аэролотками, 3-мя загруз.люками, для порошкообразных грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,6	10,21	8,50	63
15-1405	18-100	С 4-мя аэролотками, 3-мя загруз.люками, для порошкообразных грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,1	9,13	7,60	63
15-1406	18-100	С верхним сливом, кислотная	АДО, АД1, А1	22,3	7,83	6,52	63
15-1407	18-100	С верх.слив, тенов.защитой, предохран. клап., газовая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	33,85	16,15	13,45	63

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № подл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Продолжение таблицы Г.5

1	2	3	4	5	6	7	8
15-1408	18-100	С верх.слив, тенеv.защитой,предох р.клап, газовая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	34,5	16,61	13,84	63
15-1409	18-100	С верх.слив, тенеv. защитой, предохр.клап, газовая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	29,8	13,23	11,02	63
15-1412	18-100	С верх.сл., парообогр.рубашк, для хим.грузов	ВСт3сп2+12 Х18Н10Т	21,4	7,18	5,98	63
15-1413	18-100	С униv.сл.прибором, парообогр.рубашк, предохр.клапаном, пищевая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,4	7,90	6,58	63
15-1414	18-100	С верх.слив, предохр.клапаном, тенеvой защитой, для хим. грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,15	7,72	6,43	63
15-1416	18-100	С верх.слив, парообогр.рубашк, теплоиз-ей, для хим.грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,7	9,56	7,96	63
15-1417	18-100	С верх.сливом, сист.разогрева, для хим.грузов	ВСт3сп5, Ст15пс, Ст3	26,8	11,07	9,22	63
15-1421	18-100	С верх.сливом, предохр.клап.	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	29	12,65	10,54	63
15-1423	18-100	С верх.сливом, предохр.клап.	23	30,75	13,91	11,59	63
15-1424	18-100	С верх.сливом, парообогревательной рубашкой, кислотная	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	21,55	7,29	6,07	63
15-1427	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,05	8,37	6,97	63
15-1428	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,45	9,38	7,81	63
15-1432	18-100	С верхним сливом, для хим.грузов	Х15Н65М16В	23,55	8,73	7,27	63
15-144	18-100	С верх.сливом, предохр.клапаном, защитными дугами, газовая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	40,1	20,65	17,20	63
15-1440	18-100	С верх.сливом, предохр.клапаном, газовая	15ГА	32,75	15,35	12,79	63
15-1443	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,25	8,51	7,09	63

Инд. № подл.	Инд. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
39

Продолжение таблицы Г.5

1	2	3	4	5	6	7	8
15-1449	18-100	Цистерна с 8-ю аэролотк,5-ю загр.люками,для порошкообр.грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	31	14,09	11,74	63
15-145	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,8	11,07	9,22	63
15-1454	18-100	Для перевозки спирта	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,35	8,59	7,15	63
15-147	18-100	Криогенная цистерна с вакуумно-порошковой изоляцией	АМГ6М, АМГ5М, АМГ5	41,85	21,91	18,25	63
15-1480	18-100	С верх.сливом, сист.разогрева, для хим.грузов	12Х18Н10Т	24,35	9,31	7,75	63
15-1482	18-100	С верх.сливом, сист.разогрева, для хим.грузов	ВСт3сп2+12Х18Н10Т	25,7	10,28	8,56	63
15-1487	18-100	С верхним сливом, кислотная	12Х18Н10Т	21,8	7,47	6,22	63
15-1498	18-100	2-х секционная,с 4-мя аэролотк,4-мя загр.люками	ВСт3сп2+12Х18Н10Т	29,95	13,34	11,11	63
15-150	18-100	С верх. и ниж. сливом, предохран.-впуск. клапаном, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,05	11,25	9,37	63
15-1500	18-101	С универ. слив. прибором, 2-мя верх. люками, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	51,4	18,36	15,30	63
15-1502	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	17,2	4,16	3,46	63
15-1514	18-100	С верхним сливом, кислотная	0Х18Г2Н2Т	21,55	7,29	6,07	63
15-1519	18-100	С верх.сливом, предохран.клапаном, газовая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	36,8	18,27	15,22	63
15-1520	18-100	С верх.сливом, предохран.клап.	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,05	8,37	6,97	63
15-1522	18-100	С унив.сл.прибором, теплоизоляцией, предохран.клапаном	ВСт3сп2+12Х18Н10Т	25,45	10,10	8,41	63

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
40

Продолжение таблицы Г.5

1	2	3	4	5	6	7	8
15-1525	18-100	С верх.слив, парообогр. рубашк, сист.разогрева	ВСт3сп2+12 Х18Н10Т	21,95	7,58	6,31	63
15-1527	18-100	С верх.слив, парообогр.рубашк, теплоизоляцией	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26	10,49	8,74	63
15-1532	18-100	С верх.сливом, сист.разогрева, для хим.грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,3	11,43	9,52	63
15-1534	18-100	4-х осн. с электроподогревом для жидк. каменноугольного пека	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28,55	12,33	10,27	63
15-1535	18-100	С унив.сл.прибором, теплоизоляцией, пищевая	ВСт3сп2+12 Х18Н10Т	26,45	10,82	9,01	63
15-1538	18-100	С верхним сливом, для хим.грузов	12Х18Н10Т	22,85	8,23	6,85	63
15-1542	18-100	С унив.сл.прибором, теплоизоляцией, пищевая	ВСт3сп2+12 Х18Н10Т	25,1	9,85	8,20	63
15-1547	18-100	С универсальным сливным прибором, нефтебензиновая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,75	9,59	7,99	63
15-1548	18-100	С верхним сливом, кислотная	20+10Х17Н1 3М2Т	20,35	6,43	5,35	63
15-1552	18-100	С верх.сливом, сист.разогрева, для хим.грузов	08Х22Н6Т, 08Х18Н10Т	25,9	10,42	8,68	63
15-1554	18-100	С верх. сливом, предохр. клапаном, кислотная	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22	7,61	6,34	63
15-1556	18-100	С верх.слив,теневой защитой, газовая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28,6	12,37	10,30	63
15-156	18-100	С унив.слив.прибором, парообогр.рубаш,пред охр.-впуск.клап, для нефтепрод	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28,2	12,08	10,06	63
15-1565	18-100	С верх.сливом, сист.разогрева, для хим.грузов	ВСт3сп2+12 Х18Н10Т	25,55	10,17	8,47	63
15-1566	18-100	С унив.слив.прибором, парообогр.рубаш, предохр.-впуск. клап	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,3	9,27	7,72	63

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дцкл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
41

Продолжение таблицы Г.5

1	2	3	4	5	6	7	8
15-1568	18-100	С верх.слив, предохр.клапаном, теневой защитой	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,1	9,85	8,20	63
15-1569	18-100	С верх.сливом, прдохр.клапаном	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	36,4	17,98	14,98	63
15-157	18-100	С верх.сливом, экраном днища	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,5	9,41	7,84	63
15-1570	18-100	С верх.сливом, предохр.клап.	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,2	9,92	8,26	63
15-1572	18-100	С верхним сливом, для хим.грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,5	8,69	7,24	63
15-1573	18-100	С верх. сливом, теплоизоляцией, кислотная	10Х15Н65М2Т	25,1	9,85	8,20	63
15-1576	18-100	С верх.слив, парообогр.рубашк, теплоиз-ей, для хим.грузов	12Х18Н10Т	26,6	10,93	9,10	63
15-1578	18-101	С верхним сливом, теплоизоляцией, предохр. клапаном, кислотная	ZINCДИ	52,95	19,47	16,23	63
15-1581	18-101	С верх.слив, предохр. клап, 2-мя верхними люками, 8-ми осн.газовая	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	75,85	35,96	29,97	63
15-1590-02	18-100	Для порошкообразных грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,1	9,13	7,60	63
15-1593	18-100	С унив.сл.прибором, теплоизоляцией, пищевая	ВСт3сп2+12 Х18Н10Т	25,25	9,95	8,29	63
15-1597	18-100	С верх.сливом, прдохр.клапаном	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	37,65	18,88	15,73	63
15-160	18-100	С верх.сливом, парообогревательной рубашкой	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,15	9,16	7,63	63
15-1601	18-100	С верхним сливом, кислотная	20+10Х17Н1 3М2Т	21,85	7,51	6,25	63
15-1602	18-100	С верх.сливом, прдохр.клапаном, газовая	18Г2А	31,45	14,42	12,01	63
15-1603	18-100	С унив.слив.приб, парообогр.рубашк,3-м я верх.люками, кислотная	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,25	9,23	7,69	63

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дцкл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
42

Продолжение таблицы Г.5

1	2	3	4	5	6	7	8
15-1608	18-100	С верх.сливом, паробогр.рубашкой, кислотная	ВСт3сп2+12 X18Н10Т	24,25	9,23	7,69	63
15-1610	18-100	С верхним сливом, для хим.грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,1	10,57	8,80	63
15-1613	18-100	С унив.сл.прибором, паробогр.рубашк, предохран.клапаном	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,6	8,05	6,70	63
15-1614	18-100	С верх.сливом, предохран.клапаном, впускным клапаном	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,45	7,94	6,61	63
15-1621	18-100	С универсальным сливным прибором	12X18Н10Т	25,85	10,39	8,65	63
15-1636	18-100	С верх.сливом, паробогр.рубашкой	ВСт3сп2+12 X18Н10Т	25,4	10,06	8,38	63
15-1639	18-100	С унив.сл.приб, сист.разогрева, теплоизоляцией, предохран.мембраной	ВСт3сп2+12 X18Н10Т	28,55	12,33	10,27	63
15-1659-02	18-100	С верх.слив, защитным кожухом	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,3	9,99	8,32	63
15-1754	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,85	9,67	8,05	63
15-1755	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,5	10,13	8,44	63
15-1780	18-100	С верх.сливом, предохран.клап, экраном днища, защ.дугами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	35,8	17,55	14,62	63
15-2112	18-100	Переоборуд.м.15-1520 под нефтебензиновую с продл.ср.службы на 16	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,4	10,06	8,38	63
15-289	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,1	11,29	9,40	63
15-291	18-100	С верхним сливом	12X18Н10Т	23,15	8,44	7,03	63
15-300	18-100	С верхним сливом, предохран.клапаном, экраном днища	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	39	19,85	16,54	63
15-435	18-100	С верхним сливом, теневой защитой, предохран. клапаном	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	34,5	16,61	13,84	63
15-5103	18-100	С унив.слив.прибором, усил.рамой, предохран.-впуск.клапаном	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,35	11,47	9,55	63

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
43

Продолжение таблицы Г.5

1	2	3	4	5	6	7	8
15-5104	18-100	Для перевозки алкилбензолсульфокисл	12X18H10T	28,25	12,11	10,09	63
15-558	18-100	Криогенная с вакуумно-экранной изоляцией	АМГ6М, АМГ5М, АМГ5	35	16,97	14,14	63
15-559	18-100	Криогенная с вакуумно-экранной изоляцией	12X18H10T	47	25,61	21,34	63
15-740	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,2	10,64	8,86	63
15-776	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,8	11,07	9,22	63
15-777	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,4	10,78	8,98	63
15-821	18-100	С верх.слив, теневой защитой, котлом на платформе	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	36,75	18,23	15,19	63
15-854	18-100	С 3-мя аэроднищами, 2-мя загрузочными люками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,2	9,92	8,26	63
15-859	18-100	С верх. слив, предохранит. клапаном, теневой защитой	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,2	9,20	7,66	63
15-869	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,3	9,99	8,32	63
15-871	18-101	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	48,15	16,02	13,35	63
15-880	18-101	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	50,25	17,53	14,61	63
15-884	18-100	Цистерна с 8-ю аэролотк, 5-ю загрузочными люками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	30,5	13,73	11,44	63
15-886	18-100	С универсальным сливным прибором, 3-х секционная	АДО, АД1, А1	22,95	8,30	6,91	63
15-889	18-101	С верхним слив. прибором, паробогр. рубаш, предохранит. клап	ВН-36	49,25	16,81	14,01	63
15-890	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	22,35	7,87	6,55	63
15-894	18-100	С универсальным сливным прибором	ВСт3сп5, Ст15пс, Ст3	22,9	8,26	6,88	63
15-897	18-100	С унив.слив.прибором, паробогр.рубаш, предохранит.-впуск.клап	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,1	8,41	7,00	63

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
44

Продолжение таблицы Г.5

1	2	3	4	5	6	7	8
15-898	18-100	С унив.слив.приб, парообогр.рубашк, 3-мя верх.люками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,05	8,37	6,97	63
15-9049	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25	9,77	8,14	63
15-9101	18-100	С верх.слив, парообогр.рубашк, теплоиз-ей, для хим.грузов	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	28,6	12,37	10,30	63
15-9102	18-100	С верх.сливом, предохр.клапаном	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	39,3	20,07	16,72	63
15-9104	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,7	11,00	9,16	63
15-9503А ВП	18-100	С верх.сливом, предохр. клап, экраном днища, защ.дугами	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	41,5	21,65	18,04	63
15-956	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,25	10,67	8,89	63
15-957	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,3	9,99	8,32	63
15-9721	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	27,2	11,36	9,46	63
15-9727	18-100	С унив.слив.прибором, усил.рамой, предохр.-впуск.клапа ном	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	26,45	10,82	9,01	63
15-9735	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,9	10,42	8,68	63
15-9746	18-100	С верхним сливом, двойной тормозной системой, котлом на платформе	10ХНДП; 10ХСНД	28,9	12,58	10,48	63
15-Ц851	18-100	С универсальным сливным прибором	ВСт3пс5, Ст 15пс, Ст3	24,15	9,16	7,63	63
15-Ц852	18-100	С 4-мя аэролотками, 3-мя загруз.люками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,2	9,20	7,66	63
15-Ц853	18-100	С 4-мя аэролотками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,9	9,70	8,08	63
15-Ц854	18-100	С верхним сливом, кислотная	ВСт3пс5, Ст 15пс, Ст3	21,55	7,29	6,07	63
15-Ц855	18-100	С верх.сливом, парообогревательной рубашкой	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,45	8,66	7,21	63

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дцкл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ

Лист
45

Продолжение таблицы Г.5

1	2	3	4	5	6	7	8
15-Ц856	18-100	С верх.сливом, паробогр.рубашк, предохран.клап	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	23,65	8,80	7,33	63
15-Ц857	18-100	С верх.сливом, паробогр.рубашкой	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,35	9,31	7,75	63
15-Ц858	18-100	Для перевозки молока	АДО, АД1, А1	25,6	10,21	8,50	63
15-Ц859	18-100	Для перевозки спирта	ВСт3пс5, Ст15пс, Ст3	22,45	7,94	6,61	63
15-Ц860	18-100	С 4-мя аэролотк,6-ю загр.люками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	29,95	13,34	11,11	63
15-Ц861	18-100	С универсальным сливным прибором	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	24,65	9,52	7,93	63
15-Ц862	18-100	С универсальным сливным прибором	ВСт3пс5, Ст15пс, Ст3	23,65	8,80	7,33	63
15-Ц863	18-100	С универсальным сливным прибором	ВСт3пс5, Ст15пс, Ст3	22,35	7,87	6,55	63
15-Ц864	18-100	С универсальным сливным прибором	ВСт3пс5, Ст15пс, Ст3	23,55	8,73	7,27	63
15-Ц865	18-102	С универ. слив. прибором, 2-мя верх.люками	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	35,45	11,48	9,57	63
903Р	18-100	С верх.сливом, предохран.клапаном	18Г2А	31,5	14,45	12,04	63
907Р	18-100	С верх.сливом, предохран.клапаном	18Г2А	32	14,81	12,34	63
908Р	18-100	С верх.сливом, предохран.клапаном	18Г2А	37,05	18,45	15,37	63
917Р	18-100	С верх.сливом, предохран.клапаном, экраном днища	Ст18Г2АПО	26	10,49	8,74	63
ЖАЦ-44	18-100	С верх.слив, паробогр.рубашк, теплоизоляцией	12Х18Н10Т	26,6	10,93	9,10	63
ЖВЦ100 М2	18-100	Криогенная с вакуумно-экранной изоляцией	АМГ6М, АМГ5М, АМГ5	72,75	44,15	36,79	63
ЖВЦ-10 0М	18-102	Криогенная с вакуумно-экранной изоляцией	АМГ6М, АМГ5М, АМГ5	86,9	48,52	40,44	63
ЖГЦ-73	18-100	С верх.сливом, предохран.клап.	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2, 09СД-12	25,2	9,92	8,26	63
ЖКЦ-34	18-100	С верхним сливом, кислотная	АДО, АД1, А1	21	6,89	5,74	63

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

516-2010 ПКБ ЦВ