

# ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ"

## РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 8 июня 2016 года N 1097р

Об утверждении Положения о допуске грузового вагона на инфраструктуру ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта N 787-2015 ПКБ ЦВ

С целью установления единых требований к допуску грузовых вагонов, организации работы приемщиков вагонов, осуществляющих допуск грузовых вагонов на инфраструктуру ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта, и в соответствии с [Правилами технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации](#), утвержденными [приказом Минтранса России от 21 декабря 2010 года N 286](#) (зарегистрирован Минюстом России 28 января 2011 года N 19627):

1. Утвердить и ввести в действие с 1 октября 2016 года прилагаемое Положение о допуске грузового вагона на инфраструктуру ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта N 787-2015 ПКБ ЦВ (далее - Положение).

2. Директору Проектно-конструкторского бюро вагонного хозяйства - филиала ОАО "РЖД" Иванову А.О. обеспечить тиражирование и рассылку Положения по заявкам Центральной дирекции инфраструктуры - филиала ОАО "РЖД".

3. Начальникам железных дорог:

обеспечить доведение настоящего распоряжения до подведомственных структурных подразделений и его исполнение;

определить место осуществления допуска грузовых вагонов после плановых видов ремонта на инфраструктуру ОАО "РЖД" на станциях примыкания и обеспечить исполнение требований данных документов с учетом местных условий и технологических особенностей с внесением соответствующих изменений в технологические процессы работы станций, эксплуатационных вагонных депо и ТРА станций.

4. Признать утратившими силу с 1 октября 2016 года:

[распоряжение ОАО "РЖД" от 15 октября 2008 года N 2167р "Об утверждении Регламента взаимодействия руководителей вагонного депо, осуществляющих планово-предупредительные виды ремонта, и приемщиков вагонов по обеспечению контроля качества ремонта грузовых вагонов открытого акционерного общества "Российские железные дороги" и Инструктивных указаний по организации проведения комиссионного и выборочного контроля приемщиками вагонов;](#)

распоряжение ОАО "РЖД" от 14 августа 2014 года N 1904р "Об установлении порядка приемочного контроля грузовых вагонов в рамках реализации пилотного проекта "Технический аудит вагоноремонтных предприятий" в вагонных ремонтных депо - обособленных структурных подразделениях открытого акционерного общества "Вагонная ремонтная компания - 2".

Первый вице-  
президент ОАО "РЖД"  
А.Краснощек

# Положение о допуске грузового вагона на инфраструктуру ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта N 787-2015 ПКБ ЦВ

УТВЕРЖДЕНО  
распоряжением ОАО "РЖД"  
от 8 июня 2016 года N 1097р

## 1. Термины, определения и сокращения

1.1. В настоящем Положении используются следующие сокращения:

АБД - автоматизированный банк данных ГВЦ, ОАО "РЖД";

АБД ПВ - автоматизированный банк данных парка грузовых вагонов;

АСУ - автоматизированная система управления;

АС ЭТД - автоматизированная система электронного технологического документооборота;

ГВЦ ОАО "РЖД" - главный вычислительный центр - филиал ОАО "РЖД";

ДИ - дирекция инфраструктуры - структурное подразделение Центральной дирекции инфраструктуры - филиала ОАО "РЖД";

ИВЦ - информационно-вычислительный центр;

ИВЦ ЖА - информационно-вычислительный центр железнодорожных администраций;

ПКБ ЦВ - проектно-конструкторское бюро вагонного хозяйства;

[ПТЭ](#) - правила технической эксплуатации;

РД - ремонтная документация;

ТУ - технические условия на продукцию (изделия, материалы, вещества и т.п.), оформленные в соответствии с требованиями [ГОСТ 2.114-95](#);

ТРА станции - Техничко-распорядительный акт железнодорожной станции;

ЦВ - Управление вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры - филиала ОАО "РЖД";

ЦДИ - центральная дирекция инфраструктуры - филиал ОАО "РЖД".

1.2. В настоящем Положении приведены следующие термины и определения:

грузовые вагоны - вагоны, предназначенные для перевозки грузов, такие, как крытые вагоны, полувагоны, платформы, вагоны-цистерны, вагоны бункерного типа, изотермические вагоны, зерновозы, контейнеровозы. [Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации];

допуск грузовых вагонов из плановых видов ремонта к эксплуатации на инфраструктуру ОАО "РЖД" - оценка соответствия грузового вагона действующим ремонтным документам по установленным критериям с предоставлением права выхода грузового вагона после плановых видов ремонта на инфраструктуру ОАО "РЖД";

железнодорожные пути общего пользования - железнодорожные пути на территориях железнодорожных станций, открытых для выполнения операций по приему и отправлению поездов, приему и выдаче грузов, багажа и грузобагажа, по обслуживанию пассажиров и выполнению сортировочной и маневровой работы, а также железнодорожные пути, соединяющие такие станции - ([Федеральный закон N 17-ФЗ от 10.01.2003](#));

железнодорожные пути необщего пользования: железнодорожные подъездные пути, примыкающие непосредственно или через другие железнодорожные подъездные пути к железнодорожным путям общего пользования и предназначенные для обслуживания определенных пользователей услугами железнодорожного транспорта на условиях договоров или выполнения работ для собственных нужд - ([Федеральный закон N 17-ФЗ от 10.01.2003](#));

инфраструктура железнодорожного транспорта общего пользования (далее - инфраструктура) - технологический комплекс, включающий в себя железнодорожные пути общего пользования и другие сооружения, железнодорожные станции, устройства электроснабжения, сети связи, системы сигнализации, централизации и блокировки, информационные комплексы и систему управления движением и иные обеспечивающие функционирование этого комплекса здания, строения, сооружения, устройства и оборудование - ([Федеральный закон N 17-ФЗ от 10.01.2003](#));

место допуска - выделенный нивелированный участок пути на станции примыкания к вагоноремонтному предприятию в соответствии с ТРА станции, отвечающий требованиям охраны труда для обеспечения безопасного проведения работ по осмотру вагона;

плановый ремонт - ремонт, постановка на который осуществляется в соответствии с требованиями нормативно-технической документации ([ГОСТ 18322-78](#));

приемщик вагонов - представитель ОАО "РЖД", уполномоченное лицо на право допуска грузовых вагонов на инфраструктуру ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта;

предприятия холдинга ОАО "РЖД" - филиалы, структурные подразделения а также дочерние и зависимые общества ОАО "РЖД";

пункт контроля вагонов (ПКВ) - производственный участок эксплуатационного вагонного депо, расположенный на путях станции примыкания к вагоноремонтным предприятиям и предназначен для контроля грузовых вагонов при допуске их на инфраструктуру ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта;

ремонт - комплекс операций по восстановлению исправности или работоспособности изделий или их составных частей - ([ГОСТ 18322-78](#));

ремонтные документы (РД) - документы, которые предназначены для подготовки ремонтного производства, ремонта и контроля отремонтированных

изделий и их составных частей - ([ГОСТ 2.602-2013](#));

руководство по ремонту - документ, содержащий указания по организации ремонта, правила и порядок выполнения капитального (среднего) ремонта, контроля, регулирования, испытания, консервации, транспортирования и хранения изделия после ремонта, монтажа и испытания изделия на объекте, значение показателей и норм, которым должно удовлетворять изделие после ремонта - ([ГОСТ 2.602-2013](#));

сторонние организации - предприятия не входящие в структуру ОАО "РЖД" любой формы собственности, осуществляющие ремонт грузовых вагонов;

структурное подразделение - подразделение ОАО "РЖД";

технические условия на ремонт - документ, содержащий технические требования к дефектам изделия, значение показателей и нормы, которым должно удовлетворять данное изделие после ремонта, требования к приемке, контрольным испытаниям, комплектации, упаковыванию, транспортированию и хранению изделия после ремонта, гарантийные обязательства - ([ГОСТ 2.602-2013](#)).

## 2. Нормативные ссылки

[ГОСТ 2.114-95 ЕСКД. Технические условия;](#)

[ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ;](#)

[ГОСТ 16504-81 Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения;](#)

[ГОСТ 18322-78 Система технического обслуживания и ремонта техники. Термины и определения;](#)

[ГОСТ 2.602-2013 - ЕСКД Ремонтные документы;](#)

[ГОСТ 32894-2014 Продукция железнодорожного назначения. Инспекторский контроль. Общие положения;](#)

[ГОСТ 15.902-2014 Система разработки и постановки продукции на производство;](#)

[ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия;](#)

[ГОСТ 427-75 Линейки металлические измерительные. Технические условия;](#)

[ГОСТ 2310-77. Молотки слесарные стальные. Технические условия;](#)

[ГОСТ 7502-98. Рулетки измерительные металлические. Технические условия;](#)

[ГОСТ 25706-83. Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования;](#)

Федеральный закон от 27.12.2003 N 18-ФЗ "Устав железнодорожного транспорта Российской Федерации";

[Федеральный закон от 10.01.2003 N 17-ФЗ "О железнодорожном транспорте в Российской Федерации";](#)

Федеральный закон от 18.02.2002 N 184-ФЗ "О техническом регулировании";

[Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации](#), утвержденные [приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 21 декабря 2010 г. N 286](#), зарегистрированных в Минюсте РФ 28 января 2011 г. N 19627;

Указание Министерства путей сообщения Российской Федерации от 11 июля 2000 г. N И-1996у "О мерах по дальнейшему улучшению качества ремонта грузовых вагонов".

### 3. Общие положения

3.1. Положение о допуске грузовых вагонов на инфраструктуру ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта (далее - Положение) разработано в соответствии с [пунктом 6 приложения N 5 Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации](#), утвержденных [приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 21 декабря 2010 г. N 286](#), и устанавливает единый порядок допуска грузовых вагонов на инфраструктуру ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта за счет последовательного выполнения необходимых процедур и использования базовых доказательных документов, подтверждающих возможность безопасной эксплуатации железнодорожного подвижного состава на инфраструктуре ОАО "РЖД".

3.2. Настоящее Положение определяет организацию и порядок проведения работ по допуску грузовых вагонов к эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта проведенного вагоноремонтными предприятиями холдинга ОАО "РЖД" и сторонними организациями.

3.3. Положение распространяется на структурные подразделения ОАО "РЖД", осуществляющие допуск грузовых вагонов независимо от формы собственности, прошедшие плановые виды ремонта на вагоноремонтных предприятиях холдинга ОАО "РЖД" и предприятиях сторонних организаций.

3.4. Настоящее Положение разработано в соответствии с требованиями, изложенными в следующих документах:

Федеральный закон от 27.12.2003 N 18-ФЗ "Устав железнодорожного транспорта Российской Федерации";

Федеральный закон от 18.02.2002 N 184-ФЗ "О техническом регулировании";

[Федеральный закон от 10.01.2003 N 17-ФЗ "О железнодорожном транспорте в Российской Федерации"](#);

[Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации](#), утвержденных [приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 21 декабря 2010 г. N 286](#), зарегистрированные в Минюсте РФ 28 января 2011 г. N 19627;

Стандартов и сводов правил, действующих на территории Российской Федерации, применительно к изготовлению, поставкам и эксплуатации железнодорожного подвижного состава.

3.5. Условием допуска на инфраструктуру ОАО "РЖД" грузовых вагонов, прошедших плановые виды ремонта, является проведение одного из видов планового ремонта на предприятиях:

имеющих условный номер клеймения и зарегистрированных в справочнике "Условные коды предприятий", в соответствии с "Положением об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей", утвержденным Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества, протокол от 21-22 октября 2014 г. N 61 с правом передачи электронного сообщения 1354 "О выходе вагона из ремонта" в ИВЦ;

прошедших аттестацию и получивших разрешение в Федеральном Агентстве железнодорожного транспорта на ремонт грузовых вагонов с использованием условного номера клеймения ответственных узлов и деталей вагонов на выполнение того вида ремонта и только тем типам вагонов на которые им дано право производства ремонтных работ в соответствии с указанием МПС России "О мерах по дальнейшему улучшению качества ремонта грузовых вагонов" от 11.07.2000 N И-1996у;

прошедших аттестацию контрольных пунктов автосцепки в соответствии с "Положением об аттестации контрольного пункта (отделения) по ремонту автосцепного устройства", утвержденным Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества, протокол от 21-22 октября 2014 г. N 61;

прошедших аттестацию колесно-роликовых участков в соответствии с "Положением об аттестации колесно-роликовых участков", утвержденным Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества, протокол от 21-22 октября 2014 г. N 61;

прошедших аттестацию контрольных пунктов автотормозов в соответствии с "Положением об аттестации контрольных пунктов автотормозов и автоматных отделений", утвержденным Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества, протокол от 21-22 октября 2014 г. N 61.

3.6. Ответственность за качество произведенного ремонта, а также исправную работу вагонов, их узлов и деталей, до следующего планового ремонта несет вагоноремонтное предприятие, производившее ремонт, считая от даты вывода вагона в рабочий парк (передача сообщения 1354 "О выходе вагона из ремонта" и выписки уведомления о приемке вагона из ремонта формы ВУ-36М), в соответствии с "Руководящим документом. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов" и "Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту", введенным в действие приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 28.06.2011 N 1412р.

3.7. Схема процедуры допуска на инфраструктуру грузовых вагонов из плановых видов ремонта приведена на рисунке 1.

РИС\*.

---

\* Рисунок не приводится. - Примечание изготовителя базы данных.

Рисунок 1. Схема допуска грузового вагона из плановых видов ремонта на инфраструктуру ОАО "РЖД"

## **4. Порядок организации допуска на инфраструктуру**

## **ОАО "РЖД" грузового вагона, прошедшего плановый вид ремонта**

4.1. На все отремонтированные вагоны вагоноремонтным предприятием составляется Уведомление о приемке вагонов из ремонта формы ВУ-36М и листок учета комплектации (приложение к ВУ-36М) с передачей сообщения 1354 "О выходе вагона из ремонта" в ИВЦ ЖА в соответствии с требованиями "Методических положений по ведению автоматизированного банка данных парка грузовых вагонов", утвержденных Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества, протокол от 21-22 октября 2014 г. N 61.

Уведомление формы ВУ-36М является документом, удостоверяющим выполнение ремонта вагона в полном соответствии с требованиями нормативной документации.

4.2. После подтверждения регистрации вагона в базе АБД ПВ с признаком "Рабочий парк" вагоны выставляются с путей необщего пользования станции примыкания вагоноремонтного предприятия на выставочные пути станции, принадлежащие ОАО "РЖД". Начальником станции определяется место допуска вагона на инфраструктуру ОАО "РЖД" с учетом местных условий, технологических особенностей, норм и правил по охране труда.

Начальник эксплуатационного вагонного депо - структурного подразделения ДИ ОАО "РЖД", на выделенном участке пути станции примыкания к вагоноремонтным предприятиям организует пункт контроля грузовых вагонов для допуска их на инфраструктуру ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта (далее - ПКВ), отвечающий требованиям охраны труда, для обеспечения безопасного проведения работ по осмотру вагона.

Приемщиком вагонов, аттестованным и назначенным согласно п.5.1 настоящего Положения, проводится осмотр вагонов на ПКВ на соответствие нормативной документации по установленным критериям согласно Приложения А настоящего Положения.

4.3. В случае отсутствия несоответствий, изложенных в Приложении А настоящего Положения, оформляется акт-допуск согласно Приложения Б настоящего Положения.

Акт-допуск составляется в трех экземплярах и подписывается приемщиком вагонов, производившим осмотр вагона. Один экземпляр Акта остается у представителя ОАО "РЖД", второй передается представителю вагоноремонтного предприятия, а третий передается начальнику станции.

На экземпляре Акта-допуска, переданного станции, ставится подпись дежурного по станции с указанием времени передачи Акта-допуска, который является подтверждением допуска грузового вагона на пути общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД".

4.4. При выявлении несоответствий требованиям, изложенным в Приложении А настоящего Положения, в Акте-допуске делается запись - заключение о несоответствии вагона и о запрете его допуска к эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД" с указанием перечня несоответствий, выявленных в ходе осмотра согласно приложения А настоящего Положения. Акт-допуск подписывается приемщиком вагонов или иным представителем ОАО "РЖД", производившим осмотр вагона, и вызывается представитель вагоноремонтного предприятия для комиссионного осмотра вагона и подписания Акта-допуска с указанием даты и времени передачи акта представителю вагоноремонтного предприятия. После чего приемщиком вагонов выписывается уведомление на ремонт вагона формы ВУ-23М с указанием кода неисправности 912 (претензии к выполнению деповского ремонта) или 913 (претензии к выполнению капитального ремонта) согласно "Перечня основных неисправностей грузовых вагонов", утвержденного Советом по железнодорожному транспорту государств участников Содружества, [Протокол от 6-7 мая 2014 г. N 60](#), вагон переводится в "Нерабочий парк" и подлежит возврату на вагоноремонтное предприятие для устранения выявленных несоответствий.

4.5. После устранения несоответствий вагоноремонтным предприятием вагон повторно предъявляется к осмотру по допуску на инфраструктуру в порядке, установленном в соответствии с пунктами 4.2-4.5 настоящего Положения.

## **5. Организация работы представителя ОАО "РЖД", уполномоченного на право допуска вагонов к эксплуатации**

5.1. Допуск вагона на железнодорожные пути общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД" после прохождения планового вида ремонта производится лицами, назначаемыми для выполнения данных функций приказом начальника дирекции инфраструктуры (далее - Приемщик вагонов) и прошедшими квалификационные испытания (проверку знаний нормативных правовых актов Российской Федерации и иных документов, необходимых для исполнения своих должностных обязанностей) в комиссии при начальнике службы вагонного хозяйства дирекции инфраструктуры.

5.2. По итогам проверки знаний Приемщика вагонов комиссией при начальнике службы вагонного хозяйства дирекции инфраструктуры выдается удостоверение на право осуществления допуска грузовых вагонов (далее - вагон) к эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД" за подписью начальника службы вагонного хозяйства дирекции инфраструктуры. Форма удостоверения представлена в Приложении В.

Приемщик вагонов находится в непосредственном подчинении начальника службы вагонного хозяйства дирекции инфраструктуры и заместителя начальника дирекции инфраструктуры по безопасности движения.



5.3. Приемщик вагонов осуществляет оценку соответствия грузового вагона, отремонтированного на вагоноремонтном предприятии холдинга ОАО "РЖД" или сторонних организаций, нормативным документам в области ремонта по установленным критериям.

Осмотр вагонов при допуске на железнодорожные пути общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД" производится на выделенном, нивелированном участке ПКВ, примыкающей станции к вагоноремонтному предприятию, согласно местных условий, технико-распорядительного акта железнодорожной станции (ТРА станции), а также акта комиссионного выбора места.

5.4. При осуществлении допуска вагонов к эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД" Приемщик вагонов руководствуется законодательством Российской Федерации, нормативной документацией в объеме, необходимом для оценки соответствия грузового вагона после плановых видов ремонта нормативным документам в области ремонта, а также настоящего Регламента.

5.5. Приемщик вагонов обеспечивается по месту выполнения своих должностных обязанностей: рабочим местом с возможностью пользования необходимыми информационными ресурсами, оборудованного телефонной связью, канцелярскими принадлежностями, инвентарем, средствами измерений и допускового контроля, приборами, спецодеждой, нормативно-технической документацией.

## **6. Обязанности приемщика вагонов**

6.1. Приемщик вагонов организует свою работу в соответствии с графиком работы, утвержденным начальником службы вагонного хозяйства Дирекции инфраструктуры.

6.2. Приемщик вагонов, аттестованный на право допуска вагонов для эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования в соответствии с п.5.1 настоящего Положения, проводит осмотр вагонов с учетом местных условий в соответствии с критериями, изложенными в Приложении А, в порядке, указанном в разделе 4 настоящего Положения после подтверждения регистрации отремонтированного вагона в базе АБД ПВ с признаком "Рабочий парк" по оперативному запросу с помощью сообщения 4618, справки 2612 (краткие сведения о техническом состоянии вагона).

6.3. Приемщик вагонов ежемесячно проводит анализ качества ремонта с учетом объема допущенных им к эксплуатации вагонов и принимает участие в расследовании событий, связанных с низким качеством плановых видов ремонта, выявленных при проведении процедуры допуска вагонов для эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД".

## **7. Ответственность приемщика вагонов**

Приемщик вагонов несет ответственность за:  
качественный и своевременный осмотр грузовых вагонов в соответствии с критериями, изложенными в Приложении А, и достоверность указанных в акте параметров;  
подготовку Акта-допуска;  
своевременное предоставление сведений о возврате вагонов на вагоноремонтное предприятие;  
своевременное предоставление сведений дежурному по станции о допуске вагонов для эксплуатации на железнодорожные пути общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД".

## **Приложение А. Критерии допуска грузового вагона на железнодорожные пути общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД" по техническому состоянию при выпуске из плановых видов ремонта**

Приложение А  
(обязательное)

| N<br>п/п                  | Наименование<br>неисправности   | Метод контроля  | Средства<br>контроля  | Критерий оценки |
|---------------------------|---|---|---|-----------------|
| 1. Осмотр вагона с торцов |   |   |   |                 |
| 1.1                       | Изгиб, ослабление крепления кронштейнов расцепного рычага, заварка трещин и изломов, сверхнормативный износ кронштейнов расцепного рычага | Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления | Молоток массой 0,2 кг <a href="#">ГОСТ 2310-77</a> , с ручкой длиной 0,6-0,7 м (черт. 1352.003)   | Не допускается  |
| 1.2                       | Отсутствие лестниц, подножек, поручней и увязочных скоб   | Визуальный контроль                                     | -   | Не допускается  |
| 1.3                       | Наличие дефектов рычага расцепного привода  | Визуальный  |   | Не допускается  |
| 1.4                       | Нетиповое крепление, ослабление крепления поддерживающей плиты поглощающего аппарата  | Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления | Молоток массой 0,2 кг <a href="#">ГОСТ 2310-77</a> , с ручкой длиной 0,6 - 0,7 м (черт. 1352.003) | Не допускается  |
| 1.5                       | Отсутствие клейм, наличие нечитаемых клейм ремонтного предприятия на деталях автосцепного и ударно-тягового устройства                    | Визуальный  |   | Не допускается  |
| 1.6                       | Несоответствие расстояния между упорными поверхностями корпуса автосцепки и ударной розетки у отдельно стоящих вагонов                    | Инструментальный контроль                               | Линейка металлическая 150 мм <a href="#">ГОСТ 427-75</a>  | Не допускается  |

|      |  |                                |   |  |
|------|--|--------------------------------|---|--|
| 1.7  | Нетиповое крепление клина тягового хомута  | Визуальный контроль, измерения | Штангенциркуль<br>ШЦ - 1 - 125-0,1<br><a href="#">ГОСТ 166-89</a> | Со стороны болта: Запорная планка, проволока<br>Со стороны гайки: запорная планка, проволока или планка и два шплинта 5 x 40 |
| 1.8  | Несоответствие класса энергоемкости (Т0, Т1, Т2, Т3) поглощающего аппарата   | Визуальный                     |   | Не допускается   |
| 1.9  | Наличие неисправных запорных устройств   | Визуальный                     |   | Не допускается   |
| 1.10 | Наличие трещин торцевых стен и угловых стоек   | Визуальный                     |   | Не допускается   |
| 1.11 | Истекший срок годности и наличие дефектов соединительного рукава (надрывы, расслоения, трещины, неправильная постановка стяжных хомутов), отсутствие уплотнительного кольца или установка бывшего в употреблении в соединительной головке рукава Р-17Б | Визуальный                     |   | Не допускается   |
| 1.12 | Крепление и установка концевых кранов с расположением отростка крана для соединительного рукава с отклонением от угла 60° по отношению к вертикальной оси вагона   | Визуальный                     |   | Не допускается   |

|                                   |  |   |   |                |
|-----------------------------------|--|---|---|----------------|
| 1.13                              | Отсутствие бирки ремонтного предприятия на концевом кране, соединительном рукаве   | Визуальный контроль                                     | -   | Не допускается |
| 1.14                              | Крепление концевого крана:<br>- ослабление крепления;<br>- нетиповое крепление   | Визуальный контроль                                     | -   | Не допускается |
| 2. Осмотр с боковых сторон вагона |  |   |   |                |
| 2.1                               | Наличие бывшей в употреблении композиционной тормозной колодки   | Визуальный контроль                                     |   | Не допускается |
| 2.2                               | Нарушение монтажа магистрального воздухопровода:<br>- ослабление крепления труб магистрального воздухопровода;<br>- нетиповое крепление труб магистрального воздухопровода | Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления | Молоток массой 0,2 кг <a href="#">ГОСТ 2310-77</a> , с ручкой длиной 0,6 - 0,7 м (черт. 1352.003) | Не допускается |
|                                   |  |   |   |                |

|     |  |   |   |   |
|-----|--|---|---|---|
| 2.3 | Не отрегулирована тормозная рычажная передача                          | Визуальный контроль, измерения, инструментальный контроль | Линейка металлическая 150 мм <a href="#">ГОСТ 427-75</a> , рулетка металлическая ГОСТ 7502-92     | Регулировка ТРП на соответствие требованиям п.17Л.4 Общего руководства N 732 ЦВ-ЦЛ:<br>Зазор между тормозными колодками и колесами от 5 до 8 мм. Размер "а" не менее 500 мм - для регуляторов 574Б, РТРП - 675, РТРП - 675-М, не менее 250 мм - для регуляторов РТРП - 300.<br>Регулировка ТРП на соответствие значениям таблицы N 8 Общего руководства N 732 ЦВ-ЦЛ |
| 2.4 | Трещина кронштейна тормозного цилиндра                                 | Визуальный контроль                                       | -   | Не допускается  |
| 2.5 | Ослабление крепления авторежима  | Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления   | Молоток массой 0,2 кг <a href="#">ГОСТ 2310-77</a> , с ручкой длиной 0,6 - 0,7 м (черт. 1352.003) | Не допускается  |
| 2.6 | Отсутствие авторежима при наличии подводных труб к месту его установки | Визуальный контроль                                       | -   | Не допускается  |
|     |  |   |   |   |

|      |   |                                |  |   |
|------|---|--------------------------------|--|---|
| 2.7  | <p>Нарушение установки авторежима:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- несоответствие зазора между упором авторежима и контактной планкой;</li> <li>- несоответствие расстояния от упора авторежима до края контактной планки</li> </ul> | Визуальный контроль, измерения | Набор щупов N 4 ТУ2-034-0221197-011-91, рулетка металлическая ГОСТ 7502-92 | <p>а) зазор между упором авторежима и контактной планкой должен быть:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- на вагонах с тарой до 27 т от 1 до 3 мм;</li> <li>- на вагонах с тарой более 27 т зазор не допускается.</li> </ul> <p>б) расстояния от упора авторежима до края контактной планки не должно быть менее 50 мм</p> |
| 2.8  | Отсутствие штурвала, тяги или механизма привода стояночного тормоза   | Визуальный контроль            | -  | Не допускается  |
| 2.9  | Отсутствие бирки ремонтного предприятия на авторегуляторе тормозной рычажной передачи (в случае установки нового наличие пломбы завода-изготовителя)  | Визуальный контроль            | -  | Не допускается  |
| 2.10 | Отсутствие бирки ремонтного предприятия на приборе воздухораспределителя (в случае установки нового наличие пломбы завода-изготовителя)   | Визуальный контроль            | -  | Не допускается  |
| 2.11 | Наличие дефектов, ослабление крепления тройника магистрального воздухопровода   | Визуальный контроль            | -  | Не допускается  |

|      |  |   |   |   |
|------|--|---|---|---|
| 2.12 | Отсутствие лестниц, подножек, поручней и увязочных скоб  | Визуальный контроль                                     | -   | Отсутствие не допускается   |
| 2.13 | Отсутствие предохранительных устройств от выпадения валика подвески тормозного башмака               | Визуальный контроль                                     | -   | Не допускается  |
| 2.14 | Ослабление крепления запасного резервуара, рабочей камеры воздухораспределителя, тормозного цилиндра | Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления | Молоток массой 0,2 кг <a href="#">ГОСТ 2310-77</a> , с ручкой длиной 0,6 - 0,7 м (черт. 1352.003) | Не допускается  |
| 2.15 | Ослабление крепления предохранительных скоб тормозной рычажной передачи                              | Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления | Молоток массой 0,2 кг <a href="#">ГОСТ 2310-77</a> , с ручкой длиной 0,6 - 0,7 м (черт. 1352.003) | Не допускается  |
| 2.16 | Тонкий обод (толщина менее допускаемой)  | Измерения   | Толщиномер Т447.07.000  | Обод не соответствует требованиям:<br>Выпуск на пробег 110 тыс.км:<br>- ДР менее 27 мм;<br>- КР менее 30 мм.<br>Выпуск на пробег 160 тыс.км:<br>- ДР менее 35 мм;<br>- КР менее 40 мм |
| 2.17 | Тонкий гребень (толщина менее допускаемой)   | Измерения   | Абсолютный шаблон Т447.05.000   | Гребень не соответствует требованиям:<br>30-33 мм;<br>Разница в 1 к.п. не более 3 мм  |
|      |  |   |   |   |



|      |  |   |   |  |
|------|--|---|---|--|
| 2.18 | Ослабление/отсутствие болта крепительной крышки буксы  | Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления | Молоток массой 0,2 кг <a href="#">ГОСТ 2310-77</a> , с ручкой длиной 0,6 - 0,7 м (черт. 1352.003) | Не допускается   |
| 2.19 | Перевернут корпус буксового узла   | Визуальный контроль                                     |   | Не допускается   |
| 2.20 | Отсутствие бирки ремонтного предприятия на корпусе буксы                                     | Визуальный контроль                                     |   | Не допускается   |
| 2.21 | Дефекты смотровой крышки (забоины, риски, задир, вмятины)                                    | Визуальный контроль                                     |   | Не допускается   |
| 2.22 | Завышение / занижение фрикционного клина относительно опорной поверхности надрессорной балки | Измерения   | Шаблон Т914.18.000 или Т914.19.000  | При ДР, КР завышение не допускается, Занижение:<br>- при ДР не более 12 мм;<br>- при КР на 4-12 мм |

|      |  |           |   |  |
|------|--|-----------|---|--|
| 2.23 | Несоответствие зазоров между скользунами тележки и рамы вагона | Измерения | Набор щупов N 4 ТУ2-034-0221197-011-91, шаблон Т1394.00.000 | <p>Величина не соответствует требованиям:</p> <p>а) у тележек с бесконтактными скользунами</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Все 4-осные 6-6 мм;</li> <li>- Цистерны, хопперы (зерновозы, цементовозы, минераловозы), хоппер-дозаторы 4-10 мм;</li> <li>- Хопперы других типов и думпкары 6-12 мм.</li> </ul> <p>По диагонали отсутствие зазоров не допускается, величина суммарного зазора по диагонали не менее 6 мм.</p> <p>б) у тележек с беззазорными скользунами:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наличие зазора не допускается;</li> <li>- должна обеспечиваться установочная высота скользуна модели:</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ISB-12C и CCB-128<sub>-3</sub><sup>+4</sup> мм;</li> <li>2) N M78217(Preload Plus) - 128 +/- 2 мм;</li> <li>3) N 4536-07.00.03.000 (SRB 20) - 128,0 +/- 1,5 мм;</li> <li>3) N BM 003.000 - 129<sub>-2</sub><sup>+1</sup> мм;</li> <li>4) N</li> </ol> |
|------|--|-----------|---|--|

|      |   |                                     |   |   |
|------|---|-------------------------------------|---|---|
|      |   |                                     |   | 26В.503.00.00.000<br>- 142 мм;<br>5) тележки<br>модели 18-914-1 -<br>124 +/- 2 мм |
| 2.24 | Несоответствие срока службы литых деталей тележки <a href="#">ОСТ 24.153.08-78</a> и <a href="#">ОСТ 32.183</a>   | Визуальный контроль                 |   | Не допускается  |
| 2.25 | Ослабление, неприлегание головки более 1 мм на 1/3 окружности, следы заварки, подтяжки и подчеканивания заклепок планки фрикционного гасителя колебаний | Визуальный контроль, измерения      | Молоток массой 0,2 кг <a href="#">ГОСТ 2310-77</a> , с ручкой длиной 0,6 - 0,7 м (черт. 1352.003), набор щупов N 4 ТУ2-034-0221197-011-91 | Не допускается  |
| 2.26 | Трещина, излом, отсутствие износостойкой прокладки в буксовом проеме, неприлегание к боковой раме, отсутствие лапок износостойкой прокладки             | Визуальный контроль, измерения      | Лупа ЛАЗ-4 <a href="#">ГОСТ 25706</a> , набор щупов N 4 ТУ2-034-0221197-011-91  | Не допускается  |
| 2.27 | Отсутствие клейм, наличие нечитаемых клейм ремонтного предприятия на деталях тележки  | Визуальный контроль                 |   | Не допускается  |
| 2.28 | Трещина, излом пружины рессорного комплекта   | Визуальный контроль в видимых зонах |   | Не допускается  |

|      |  |   |   |  |
|------|--|---|---|--|
| 2.29 | Несоответствие суммарных зазоров в буксовом проеме между корпусом буксы и боковой рамой  | Измерения   | Набор щупов N 4 ТУ2-034-0221197-011-91  | Суммарные зазоры при ДР:<br>- вдоль тележки 5-14 мм,<br>- поперек тележки 5-13 мм<br>Суммарные зазоры при КР:<br>- вдоль тележки 5-12 мм,<br>- поперек тележки 5-11 мм |
| 2.30 | Ослабление крепления пятника, отсутствие клейма или наличие нечитаемого клейма, нанесенного на торец пятника ударным способом  | Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления | Молоток массой 0,2 кг <a href="#">ГОСТ 2310-77</a> , с ручкой длиной 0,6 - 0,7 м (черт. 1352.003) | Не допускается   |
| 2.31 | Отсутствие крышек люков, дверей  | Визуальный контроль                                     | -   | Не допускается   |
| 2.32 | Соединение рычажной передачи валиками производится в одном направлении   | Визуальный контроль                                     |   | Постановка в разное направление не допускается   |
| 2.33 | Отсутствие модернизации тормозной рычажной передачи:<br>- модернизация узла крепления валика подвески тормозного башмака;<br>- модернизация вертикального рычага;<br>- устройство по равномерному износу тормозных колодок | Визуальный контроль                                     |   | Не допускается   |

|      |   |                           |   |                               |
|------|---|---------------------------|---|-------------------------------|
| 2.35 | Контроль расстояния "А" и "а" при регулировке тормозной рычажной передачи | Инструментальный контроль | Линейка металлическая 150 мм <a href="#">ГОСТ 427-75</a> , рулетка металлическая ГОСТ 7502-92 | Несоответствие не допускается |
|------|---|---------------------------|---|-------------------------------|

3. Качество окраски и нанесение трафаретов

|     |   |                     |   |                |
|-----|---|---------------------|---|----------------|
| 3.1 | Несоответствие требований окраски:<br>- при капитальном ремонте полная окраска;<br>- при деповском ремонте окраска в местах, пораженных коррозией и с поврежденной окраской, некачественная окраска со следами разрушившихся лакокрасочных покрытий и без предварительной очистки | Визуальный контроль | - | Не допускается |
| 3.2 | Нанесение знаков и надписей не в соответствии с Альбомом "Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм" 632-2011 ГЖБЦВ   | Визуальный контроль |   | Не допускается |

## Приложение Б. АКТ-ДОПУСК вагона к эксплуатации на инфраструктуре ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта

Приложение Б  
(обязательное)

**АКТ-ДОПУСК**

вагона к эксплуатации на инфраструктуре ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта

станция \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Настоящий акт составлен в том, что по результатам проведенного визуального осмотра на соответствие критериям допуска грузового вагона на железнодорожные пути общего пользования по техническому состоянию при выпуске из плановых видов ремонта, отремонтированного в

---

---

(наименование, условный номер вагоноремонтного предприятия)

грузового вагона N \_\_\_\_\_ по окончанию \_\_\_\_\_  
(вид ремонта вагона)

ремонта и справок баз данных ГВЦ N 2730, N 2612, N 2651 вагон признан

---

---

(соответствующим/не соответствующим)

критериям допуска \_\_\_\_\_ на  
и может быть \_\_\_\_\_ пути

---

---

(допущен/не допущен)

общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД"

Приемщик вагонов

\_\_\_\_\_

Ф.И.О

Акт-допуск вручен дежурному по станции

Дата " \_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. \_\_ час. \_\_ мин.

Дежурный по  
станции

=====

(подпись)

=====

(Ф.И.О.)

Оборотная сторона  
акта-допуска

**Перечень несоответствий, выявленных в ходе  
визуального осмотра вагона**

| Наименование несоответствий, выявленных при визуальном осмотре отремонтированного вагона | Метод контроля (визуальный/инструмент. обмер/экспериментально/по данным отчетно-учетной документации) | Результат осмотра (Соответствует/Не соответствует) |
|--|---|--|
|  |   |  |
|  |   |  |
|  |   |  |
|  |   |  |
|  |   |  |
|  |   |  |
|  |   |  |



В связи с имевшимися несоответствиями и нарушениями требований норм и правил при производстве планово-предупредительных видов ремонта вагон возвращен в повторный ремонт с оформлением уведомления по форме ВУ-23М

от \_\_\_\_\_ 201 \_\_\_\_\_ г. N \_\_\_\_\_  
          (число)           (месяц)

Приемщик вагонов

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(должность)           (подпись)           (Фамилия, инициалы)

Представитель вагоноремонтного предприятия:

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(должность)           (подпись)           (Фамилия, инициалы)

Дата       "       20       г.       час.       мин.  
"       \_\_\_\_\_

**Приложение В. Форма удостоверения на право производства допуска грузовых вагонов для эксплуатации на железнодорожных путях общего**

# пользования инфраструктуры ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта

Приложение В  
(рекомендуемое)

Наименование региональной Дирекции инфраструктуры

---

Удостоверение  
N \_\_\_\_\_

Выдано

---

(фамилия, имя, отчество)

Место работы

---

(дорога, эксплуатационное вагонное депо)

Должность

---

Председатель комиссии

---

( п о д п и с ь )  
подписи

расшифровка

" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

В том, что он (она) выдержал (выдержала) квалификационные испытания и имеет право на производство допуска грузовых вагонов для эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта

| Дата | Подпись председателя комиссии |
|------|-------------------------------|
|      |                               |
|      |                               |

Электронный текст документа  
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:  
РЖД-Партнер-ДОКУМЕНТЫ,  
N 21, 2016 год;  
Приложение: рассылка