

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»  
Департамент вагонного хозяйства**

**РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ**

---

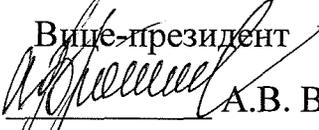
**ПОДГОТОВКА ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ К ПЕРЕВОЗКАМ**

**РД 32 ЦВ 094-2010  
(ТР – 1)**

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»  
Департамент вагонного хозяйства

УТВЕРЖДАЮ

Вице-президент

  
А.В. Воротилкин

« 15 » октября 2010 г.

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

---

ПОДГОТОВКА ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ К ПЕРЕВОЗКАМ

РД 32 ЦВ 094-2010  
(ТР – 1)

Начальник департамента  
вагонного хозяйства

  
Д. Н. Лосев

« 15 » октября 2010 г.

Директор ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»

  
М.С. Соколовский

« 14 » октября 2010 г.

## Содержание

	Стр.
Введение	3
1 Общие положения	4
2 Требования безопасности	7
3 Тележки	8
4 Колесные пары	9
5 Автосцепное устройство	10
6 Тормозное оборудование	11
7 Рама вагона	12
8 Кузов	14
9 Приемка вагонов после ремонта	16
10 Ответственность за отремонтированные вагоны	17
Приложение А Перечень нормативных и технических документов, действующих вместе с настоящим Руководством	18
Приложение Б Перечень шаблонов, применяемых при подготовке вагонов к перевозкам	21
Приложение В Перечень наименований основных типовых работ и операций контроля технического состояния грузового вагона, выполняемых на пункте подготовки вагонов к перевозкам	23
Приложение Г Перечень наименований основных типовых работ и операций контроля технического состояния грузового вагона, выполняемых на пункте подготовки вагонов к перевозкам ТР-1	25
Приложение Д Перечень инструмента и принадлежностей слесарей ПШВ	32
Лист регистрации изменений	33

1. - зам. 3240 93-2010 30.01.2013

## ВВЕДЕНИЕ

Настоящий Руководящий документ «Подготовка грузовых вагонов к перевозкам» (далее Руководство) распространяется на техническое обслуживание и ремонт порожних грузовых вагонов колеи 1520 мм в объеме ТР-1 (кроме транспортеров) при подготовке к перевозкам.

Руководство содержит общие указания по организации и технологии ремонта, общие технические требования, которым должны удовлетворять порожние грузовые вагоны после подготовки их к перевозкам и является руководящим документом для работников, связанных с выполнением ремонта в объеме ТР-1.

В Руководстве учтены требования действующей нормативной и технической документации, перечень нормативных и технических документов приведен в приложении А.

Перечень основных работ, выполняемых при подготовке грузовых вагонов к перевозкам, приведен в приложении В.

На основании требований настоящего Руководства разрабатывается технологический процесс с учетом местных условий.

Вагоны, допускаемые к обращению по железнодорожным путям общего пользования, подготавливаются к перевозкам в соответствии с требованиями настоящего Руководства.

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Согласно Положению о системе технического обслуживания и ремонте грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении, предусматривается проведение следующего вида ремонта:

ТР-1 - ремонт порожнего вагона, выполняемый при его подготовке к перевозке с отцепкой от состава или группы вагонов, подачей на специализированные пути и переводом в нерабочий парк.

1.2 Ремонт порожнего вагона в объеме ТР-1 производится на пунктах подготовки грузовых вагонов к перевозкам (далее ППВ) или специализированных путях.

1.3 Рабочие места пункта для подготовки вагонов к перевозкам должны:

- оснащаться средствами механизации и грузоподъемным оборудованием;
- иметь неснижаемый запас сменных (отремонтированных или новых) узлов и деталей, а также расходных материалов;
- иметь обученный и аттестованный персонал. Численный состав бригад и сменность работы пункта определяется руководителем эксплуатационного вагонного депо в соответствии с действующими нормативами, объемом и режимом работы;
- обеспечивать строгое соблюдение требований охраны труда, промышленной санитарии и противопожарной безопасности.

1.4 Материалы, запасные части, применяемые при ремонте по подготовке вагонов должны соответствовать установленным стандартам, техническим условиям, рабочим чертежам и сертифицированы установленным порядком.

1.5 Ремонт грузовых вагонов при подготовке к перевозкам производится по способу замены неисправных узлов и деталей новыми или заранее отремонтированными, отвечающими техническим требованиям данной модели вагонов. Допускается устранение неисправностей узлов и деталей без снятия их с вагона.

1- зам. ЗЕ 40 93-2012 2012 21.05.2013

1.6 При ремонте узлов и деталей вагонов сваркой руководствоваться требованиями «Инструкции по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов».

1.7 Знаки и надписи на вагонах должны соответствовать требованиям альбома «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог, колеи 1520 мм», «Правилам технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации». Нечитаемые и отсутствующие знаки и надписи должны быть восстановлены.

1.8 Перечень основных неисправностей, устраняемых в ТР-1, приведены в приложении В. При обнаружении неисправностей, требующих устранения в объеме ТР-2, вагоны направляются в текущий отцепочный ремонт с переводом их в ремонт в объеме ТР-2, а вагоны требующие устранения неисправностей в объеме плановых видов ремонта переводятся в деповской или капитальный ремонт по согласованию с собственником вагона.

1.9 Перевод вагонов в нерабочий парк в ТР-1 осуществляется оформлением уведомления формы ВУ-23М, ВУ-23ЭТД и передачей сообщения 1353 с пометкой ТР-1, с кодом вида работ «3». В случае необходимости передислокации вагона в ремонт помимо ВУ-23М, ВУ-23 ЭТД оформляется сопроводительный листок форм ВУ-26М, ВУ-26 ЭТД и передается сообщение 1352 с кодом вида соответствующего ремонта.

1.10 Вывод вагонов из нерабочего парка осуществляется оформлением формы ВУ-36М, ВУ-36 ЭТД и передачей сообщения 1354 в соответствии с «Порядком оформления и предоставления документов при автоматизированном учете комплектации грузовых вагонов ходовыми частями в межремонтном периоде».

1.11 При выявлении на путях станции, в местах погрузки и выгрузки порожних вагонов, непригодных под погрузку из-за наличия технических неисправностей или истекшего межремонтного срока (норматива межремонтного пробега), работник эксплуатационного вагонного депо (далее ВЧДЭ), в соответствии с требованиями существующих нормативных документов оформляется уведомление форм ВУ-23М, ВУ-23 ЭТД с последующей передачей сообщения 1353, в случае,

1-Зам. Зедо 43-2012 Промф 21.02.2013

при передислокации уведомление ВУ-26М, ВУ-26ЭТД с передачей сообщения 1352 в автоматическую систему оперативного управления перевозками.

1.12 После перевода вагона в нерабочий парк владелец железнодорожного подвижного состава в течение 12 часов обязан в соответствии с требуемым видом ремонта для вагона и с учетом всех критериев, осуществить привязку вагона к ремонтному предприятию и заполнить в АРМ ППД системы ЭТРАН с ЭЦП, заготовку накладной в электронном виде на порожний рейс вагона в ремонт

1.13 Работник ВЧДЭ на основании данных электронной заготовки накладной вводит в систему АСОУП сообщения 1352 и представляет агенту ЦФТО установленные документы (ВУ-23М, ВУ-26М) на отправляемые в ремонт вагоны. В случае, если в пути следования у вагона истечет межремонтный норматив, то оформление в плановый вид ремонта производится на этой станции с переводом в нерабочий парк, а далее оформляется пересылка на станцию примыкания ВЧДР.

1.14 Оформление перевозки в ремонт вагонов владельцев железнодорожного подвижного состава до истечения межремонтного норматива (по сроку или пробегу) осуществляется в соответствии с «Порядком взаимодействия с собственниками вагонов при перевозке грузов с применением электронных документов, подписанных ЭЦП (9 октября 2008 г. № 44), в части оформления накладной при направлении вагона после выгрузки. При этом уведомление форм ВУ-23М, ВУ-23 ЭТД выписывается по прибытию вагона на станцию примыкания вагоноремонтного предприятия.

1-Зам. Зед. 0 93 - 20 12 Зам. 21.02.2013

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 При выполнении ремонта вагонов в объеме ТР-1 должны соблюдаться требования:

- «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов в вагонном хозяйстве железных дорог» от 26 мая 2006 г. №1063р;

- «Инструкции по охране труда для осмотрщиков вагонов, осмотрщика-ремонтника вагонов и слесарей по ремонту подвижного состава в вагонном хозяйстве ОАО «РЖД», № ВС-6242 от 05.07.2004.

2.2 Кроме требований указанной документации в местных инструкциях и памятках по охране труда, должны быть отражены вопросы, связанные с особенностями эксплуатации электродомкратов, ремонтных машин, грузоподъемных механизмов, транспортных средств, оснастки, инструмента и т.д., применяемых в данном пункте подготовки вагонов.

2.3 Применяемое оборудование, приспособления, инструмент, оснастка, должны подвергаться осмотру, ремонту, испытанию в соответствии с требованиями действующей нормативной документации.

1-Зам. 02.03.0 23-2012 21.02.2013

### 3 ТЕЛЕЖКИ

3.1 Тележки вагонов, прошедших подготовку к перевозкам, должны удовлетворять требованиям «Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации». В случае выявления дефектов и неисправностей литых деталей тележки вагон направить в текущий ремонт в объеме ТР-2.

3.2 **Запрещается** при проведении работ на пункте подготовки вагонов к перевозкам производить сварочные работы на тележках.

3.3 Зазоры скользунов на отремонтированных вагонах должны соответствовать:

- суммарный зазор между скользунами с обеих сторон тележки у основных типов четырехосных вагонов не более 20 мм и не менее 4 мм;

-цистерны, хоппера для перевозки зерна, цемента, минеральных удобрений, окатышей и хопперов-дозаторов типа ЦНИИ-ДВЗ не более 14 мм и не менее 4 мм;

-хопперы для перевозки угля, горячего агломерата, апатитов и хоппер-дозаторов ЦНИИ-2, ЦНИИ-3;

- у вагонов самосвалов (думпкаров)на тележках моделей 18-522, 18-100 и их аналогов зазор должен быть не более 12 мм и не менее 6 мм.

Допускается отсутствие зазоров между скользунами с одной стороны тележки, за исключением вагонов самосвалов (думпкаров), для которых величина зазора должна быть не менее 3 мм. Отсутствие зазоров между скользунами по диагонали вагона не допускается, кроме вагонов на тележках, оборудованных скользунами постоянного контакта.

3.4 Техническое обслуживание и ремонт новых тележек с нагрузкой на ось 23,5, 25 тс и более проводят в соответствии с требованиями, изложенными в Руководстве по эксплуатации на каждую модель тележки, которое должно быть утверждено установленным порядком.

#### 4 КОЛЕСНЫЕ ПАРЫ

4.1 Колесные пары вагонов прошедших подготовку к перевозкам, должны удовлетворять требованиям «Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации». В случае поступления в ТР-1 вагонов с дефектами колесных пар, неисправностями роликового буксового узла, указанными в «Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации», вагоны переводятся в текущий ремонт в объеме ТР-2. Допускается замена неисправной колесной пары в случае, если имеется оборудование, приспособления и мерительный инструмент для выполнения работ в полном объеме и с обязательным оформлением нормативных форм установленным порядком.

*Г-Бам. 3048 03-2012 2012 21.02.2013*

## 5 АВТОСЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО

5.1 При поступлении вагона в ТР-1 автосцепные устройства осмотреть на наличие дефектов и проверить работоспособность механизмов без расцепки вагонов, в случае подачи группы вагонов.

В случае выявления дефектов, требующих замены узлов или автосцепки произвести раздвижку вагонов, неисправные детали и узлы заменить на новые или отремонтированные.

5.2 Автосцепки концевых, головных и отдельно стоящих вагонов проверяют шаблоном 940р. У головного и концевого вагона проверить расстояние от головки рельс до оси корпуса автосцепки для возможности сцепления с локомотивом.

5.3 Автосцепные устройства вагонов, прошедших подготовку к перевозкам, должны удовлетворять требованиям эксплуатации «Инструкции по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог». Утверждена: Совет по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества (протокол от 20-21 октября 2010г.).

## 6 ТОРМОЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6.1. При подготовке вагонов к перевозкам осмотр и проверка технического состояния тормозного оборудования производится в соответствии с требованиями «Инструкции по эксплуатации тормозов подвижного состава железных дорог» ЦТ-ЦВ-ЦЛ-ВНИИЖТ/277.

6.2 При выявлении неисправностей рабочей камеры, корпуса тормозного цилиндра, запасного резервуара, магистральной трубы, трещины в кронштейнах крепления тормозного оборудования, требующих замены указанного узла вагон переводить в ремонт в объеме ТР-2.

6.3 После производства работ тормозное оборудование на вагоне должно быть испытано и принято в соответствии с требованиями: в случае, если пункт подготовки оснащен типовой установкой по испытанию тормозов, то допускается испытывать тормоза групп вагонов согласно п. 19 «Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов» 732-ЦВ-ЦЛ, а в случае отсутствия типовой установки допускается проводить полное опробование тормозов от стационарной установки или локомотива.

*1-Зам. ЗС ЦВ 094-2010 Давыдов 21.02.2010*

## 7 РАМА ВАГОНА

7.1 Раму вагона осмотреть на наличие дефектов. При ремонте рамы всех типов вагонов разрешается:

### 1) на хребтовой балке:

- заварка изломов, трещин двутавра полувагона с последующей постановкой усиливающих односторонних накладок при условии, что трещина с вертикальной стенки не распространяется на нижнюю полку двутавра;

- заварка трещины горизонтальной полки, с последующей приваркой угловой накладки;

- заварка не более двух трещин, переходящих на вертикальную стенку не более чем на 10% высоты хребтовой балки с постановкой угловой накладки;

- заварка не более двух трещин, на одной горизонтальной полке, не переходящих на вертикальную стенку, с постановкой угловой накладки;

### 2) на концевой балке:

- заварка трещины длиной не более 50 мм с постановкой накладок. Косынки и ребра жесткости ремонту не подлежат;

- постановка усиливающей накладки над ударной розеткой. Накладка должна располагаться симметрично относительно оси вагона и привариваться по периметру;

- заварка не более двух трещин и одного излома в любом месте концевой балки с усилением накладками;

- на балке полувагона, заварка трех трещин при условии, что две из них распространяются с горизонтальной полки на вертикальную стенку не более чем на 100 мм, с последующим усилением накладками;

- заварка не более трех трещин и одного излома в любом месте концевой балки;

- заварка не более четырех трещин дверного порога с усилением их накладками.

1-Зам. Зав. ЦВ-094-2010 принята 01.02.2013

**3) на балке шкворневой и промежуточной**

- заварка трещин длиной до 30 мм без постановки усиливающих накладок;
- заварка трещин или изломов верхнего листа шкворневой или промежуточных балок с усилением накладками при условии, что на листе - не более трех;
- заварка трещин или изломов вертикальных листов, шкворневой и промежуточных балок, с последующей постановкой усиливающих накладок и обваркой сплошным швом по периметру;
- заварка трещин или излома нижнего листа шкворневой балки с постановкой усиливающей наклейки. Допускаемое расстояние от начала трещины или излома до границы крайнего элемента хребтовой балки не менее 100 мм;
- заварка трещин вертикального листа у упора крышки люка полувагона с усилением ее штампованной накладкой. Накладка к упору крышки люка не приваривается.

Косынки, ребра жесткости, упоры крышки люка и другие детали балок, имеющие трещины, ремонту сваркой не подлежат и должны заменяться новыми.

7.2 При обнаружении неисправностей рамы, указанных в «Инструкции по исключению из инвентаря вагонов» ЦЧУ-ЦВ/4433 - вагон подлежит исключению собственником вагона установленным порядком.

*1-Зам. З.С.В. 93-2010 Арханг. 01.02. 2010*

## 8 КУЗОВ

8.1 При ремонте кузова вагона разрешается:

### 1) на каркасе кузова

-заварка трещин, изломов верхних и нижних обвязок с последующим усилением односторонними накладками при условии, что количество поперечных трещин, изломов не более четырех, а продольных трещин - не более трех, длиной не более 200 мм каждая.

При этом на одной стороне вагона допускается не более пяти стыков, с расстоянием между ними не менее одного метра.

- заварка трещин и изломов в любом месте на раскосах, шкворневых и промежуточных стойках с обязательным усилением сварного соединения накладкой при условии, что на стойке, раскосе не более одной трещины, излома;

- восстанавливать сварные швы при отрыве любых стоек от нижней обвязки, предварительно удалив ранее наплавленный металл. Узел заделки необходимо усилить точечными сварными швами – электрозаклепками;

- замена накладок и устранение старых сварных швов, соединяющих нижний обвязочный угольник с верхним листом промежуточной балки, которые имеют толщину в отдельных местах менее половины номинального размера с дальнейшим восстановлением сварных швов;

- накладки с трещинами должны заменяться на новые, независимо от длины трещин;

- на угловых стойках - заварка не более одной трещины, длиной до 50% сечения с постановкой усиливающей накладки. На полувагонах допускается устранение не более двух трещин, при этом одна, длиной до 100 мм - без установки усиливающей накладки, вторая - длиной до 50% сечения- с постановкой усиливающей накладки.

- заварка трещин угловых стоек длиной до 50% поперечного сечения с усилением накладками. На одной стойке не должно быть более одной трещины.

- ремонт сваркой подножек, поручней, лестниц;

1-Зам.З.04.073-2010.Д.01.02.2010

**- 2) на металлической обшивке стен вагонов**

- заварка дефектов сварных швов листов наружной обшивки;
- заварка пробоин и прорезов длиной менее 100 мм и шириной до 3 мм, без постановки накладок;
- ремонт пробоин, прорезов более 100 мм длиной и более 3 мм шириной, постановкой вставок или накладок с приваркой их по периметру при условии, что в проеме между стойками должно быть не более двух вставок или накладок;
- замена ранее поставленных с наружной стороны кузова накладок, постановкой накладок соответствующего профиля изнутри кузова;
- вырезка части обшивки, имеющей вмятины, площадью не более 1 м<sup>2</sup>, с последующей приваркой накладки;
- постановка накладок с внутренней стороны площадью не более 0,3 м<sup>2</sup> на трещины, пробоины, вырывы, сквозные поврежденные коррозией участки обшивки.

**3) на крыше**

- трещины в крыше шириной до 2 мм и длиной до 100 мм заваривать без постановки накладок;
- трещины в крыше шириной более 2 мм и длиной не более 500 мм заварить по всей длине с последующей постановкой накладок и приваркой по периметру сплошным швом. Ширина и длина накладок должны обеспечивать перекрытие трещины не менее, чем на 30 мм с каждой стороны, толщина накладки 1,5-2 мм.
- приварка накладок к листам цельнометаллической крыши при условии, что площадь каждой накладки не более 0,3 м<sup>2</sup> и расстояние между ними не менее 1 м;

**4) в полу**

- заварка трещин в листах пола длиной не более 500 мм и устранение дефектов в сварных швах;
- приварка накладок при условии, что площадь каждой накладки не более

1-Экз. 30.04.09 73-2010 Франк 21.02.2013

0,3 м<sup>2</sup>, а расстояние между ними не менее 1 м.

## 9 ПРИЕМКА ВАГОНОВ ПОСЛЕ РЕМОНТА

9.1 Контроль за соблюдением требований технологического процесса, качества и объема выполненных работ и приемка вагонов из ремонта осуществляется приемщиком вагонов или лицами, назначенными приказом руководителя эксплуатационного вагонного депо, прошедшими обучение и сдавшими испытания установленным порядком.

9.2 Узлы и детали вагона, прошедшего подготовку к перевозкам, при выпуске из ремонта в объеме ТР-1 должны отвечать требованиям настоящего Руководства и следующих нормативных документов:

- тележки, колесные пары – требованиям «Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации»;

- автосцепное устройство - требованиям «Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации» и «Инструкции по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог». Утверждена: Совет по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества (протокол от 20-21 октября 2010г.).

- тормозное оборудование – требованиям «Инструкции по эксплуатации тормозов подвижного состава железных дорог» ЦТ-ЦВ-ЦЛ-ВНИИЖТ/277;

«Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов» 732-ЦВ-ЦЛ.

9.3 На вагоны, выпущенные из ремонта, выписываются уведомления формы ВУ-36М, ВУ-36 ЭТД.

1-Зам. ЗОКВ ДС-2010 ДРМФ 21.02.2013

## 10 ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ОТРЕМОНТИРОВАННЫЕ ВАГОНЫ

Эксплуатационные вагонные депо, производящие подготовку вагонов к перевозкам, несут ответственность за качество подготовки вагона до момента выгрузки при соблюдении «Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации».

*1-Зам. ЗСЦБ РЗ - 2012 Граф С.О.С. 2012*

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ И ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ,  
ДЕЙСТВУЮЩИХ ВМЕСТЕ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ

1	Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации		Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств участников Содружества. Протокол от 21-30 мая 2009 г., № 50
2	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов		Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств участников Содружества. Протокол от 29-30 мая 2008 г., № 48
3	Инструкция по исключению из инвентаря вагонов	ЦЧУ-ЦВ/4433	Утверждена зам. министра путей сообщения, 1986 г.
4	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог		Утверждена Советом по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества. Протокол от 20-21 октября 2010 г., №53
5	Инструкция по эксплуатации тормозов подвижного состава железных дорог	ЦТ-ЦВ-ЦЛ-ВНИИЖТ/277	Утверждена зам. министра путей сообщения, 1994 г.
6	Инструкция по охране труда для осмотрщиков вагонов, осмотрщика-ремонтника вагонов и слесарей по ремонту подвижного состава в вагонном хозяйстве ОАО «РЖД».	№ ВС-6242	Утверждена вице-президентом ОАО «РЖД» 05.07.2004
7	Инструкция по учету наличия, состояния и использования грузовых вагонов на инфраструк-		Распор. ОАО «РЖД» от

1 - зам. зам. в 9.9.2010 г. 24.05.2013

	туре ОАО «РЖД»		13.12.2011 № 2681р
8	Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации		Приказ Минтранса от 21.12.2010 г. № 286
9	Приказ «Об утверждении Правил подготовки нормативных документов ОАО «РЖД»	№ 230	Приказ ОАО «РЖД» от 14.12.2004
10	Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава	ПОТ РО-32 ЦВ-400-96	Утверждены зам. Министра путей сообщения, 1996 г.
11	Альбом «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог, колеи 1520 мм»	№ 632-2000 ПКБ ЦВ	
12	Рекомендации ЕСТД. Общие положения по внесению изменений.	Р-50-92-88	
13	Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов в вагонном хозяйстве железных дорог.		Утверждены распоряжением ОАО «РЖД» от 26.05.2006г. №1063р
14	Классификатор неисправностей вагонных колесных пар и их элементов	1.20.001-2007	2007
15	Инструкция по технической ревизии разгрузочно-загрузочных устройств вагонов	№ 728-2009	2009
16	Классификатор. Основные неисправности грузовых вагонов	КЖА 2005 04	Утвержден Комиссией Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества протокол от 20-21 сентября 2005 г
17	Руководство по текущему отцепочному ремонту	РД 32 ЦВ 056-97	
18	Руководство по текущему отцепочному ремонту грузовых вагонов	№ 717-ЦВ-2009	Утверждено распоряжением ОАО «РЖД» от 26.11.2010 г., №2425р
19	Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации		Утверждены приказом Минтранса от 21.12.2010 г. №286, в редакции приказа Минтранса России от

1-Зам. ЗОУДО 23-2012 Запись 21.02.2013

			13.06.2012 № 164
20	Инструкция по сигнализации на железных дорогах Российской Федерации (Приложение №7 к Правилам технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации)		Утверждены приказом Минтранса от 21.12.2010 г. №286, в редакции приказа Минтранса России от 04.06.2012 № 162
21	Инструкция по движению поездов и маневровой работе на железнодорожном транспорте Российской Федерации (Приложение №8 к Правилам технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации)		Утверждены приказом Минтранса от 21.12.2010 г. №286, в редакции приказа Минтранса России от 04.06.2012 № 162

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
(справочное)

**Перечень шаблонов, применяемых при подготовке вагонов к перевозкам**

Наименование и назначение	Номер чертежа	Контролируемые параметры
1	2	3
Шаблон абсолютный	Т 447.05.000 СБ ПКБ ЦВ	Измерение проката, навара, ползуна и кольцевых выработок.
Толщиномер	Т 447.07.000 СБ ПКБ ЦВ	Измерение толщины обода цельнокатаных колес
Шаблон ВПГ	Т 447.08.000 СБ ПКБ ЦВ	Контроль вертикального подреза гребня колес.
Лупа ЛИ-1-10 <sup>x</sup>	Покупная ГОСТ 25706-83	Контроль литых деталей, поверхности пружин, рамы вагона.
Устройство для измерения высоты автосцепки над головками рельсов	Т 1339.00.000 ПКБ ЦВ	Для измерения высоты автосцепки над головками рельсов
Ломик - калибр	Т 416.00.024 ПКБ ЦВ	Проверка действия предохранителя от саморасцепа
Шаблон для проверки автосцепки 940р	Т 416.36.000 ПКБ ЦВ	Длина малого зуба, расстояние от ударной стенки зева до тяговой поверхности большого зуба, действие предохранителя от саморасцепа, удержание замка в расцепленном положении, ширина зева, разница между осями сцепленных вагонов, толщина замка
Манометр переносной с верхним пределом измерения		Испытание тормозов

1,0 МПа (10 кгс/кв.см), класс точности 1 (ГОСТ 2405-88)		
Шаблон для определения положения клина относительно наддресорной балки в эксплуатации	Т 914.19.000 ПКБ ЦВ	Контролировать завышение клина над опорной поверхностью наддресорной балки в эксплуатации
Набор щупов для замера зазоров скользунов	Т 914.21.000 ПКБ ЦВ	Контроль зазоров скользунов
Штангенциркуль	ГОСТ 166-89	Контроль длины и ширины скользуна.
Досмотровая штанга	УД 0.2/0,35-6м	Осмотр узлов и деталей в труднодоступных местах
Шаблон для измерения высоты скользуна ISB-12С	Т 1406.001 ПКБ ЦВ	Контроль высоты скользунов постоянного контакта

1-Зам. 2010.09.29 - 2010.10.21. 21.02. 2013

**ПРИЛОЖЕНИЕ В**  
(обязательное)

**Перечень наименований основных типовых работ и операций контроля технического состояния грузового вагона, выполняемых на пункте подготовки вагонов к перевозкам**

Перечень неисправностей грузовых вагонов, подлежащих устранению на пункте подготовки вагонов к перевозкам **ТР-1**

Код	Полное наименование неисправности	Причина возникновения неисправности
1	2	3
207	Ослабление крепления скользуна (беззазорного)	1
208	Износ колпака скользуна	2
210	Отсутствие колпака скользуна	3
211	Излом колпака скользуна	3
212	Трещина колпака скользуна	2
220	Несоответствие зазоров скользуна	2
301	Несоблюдение норм высоты автосцепки	1
302	Провисание автосцепки	2
304	Трещина в корпусе автосцепки	1
305	Уширение зева автосцепки	3
306	Износ контура зацепления	2
307	Изгиб хвостовика автосцепки	3
308	Обрыв хвостовика автосцепки	3
311	Излом сигнального отростка	3
312	Износ замка автосцепки	2
313	Повреждение предохранителя от саморасцепа	3
314	Неправильная установка валика подъемника	2
316	Невключение предохранителя замка	2
317	Неудержание замка в расцепленном состоянии	1
344	Трещина клина (валика) тягового хомута	1
350	Обрыв / Ослабление болта поддерживающей планки	3
362	Неотрегулирована длина цепи расцепного привода	1
363	Излом рычага расцепного привода	3
380	Трещина центрирующей балки	2
381	Обрыв / трещина маятниковой подвески	3
382	Неправильная постановка маятниковой подвески	2
383	Излом центрирующей балочки	3
384	Излом клина тягового хомута	1
385	Отсутствие пружин маятниковой подвески у 8-осных вагонов	1
502	Уширение кузова более 75 мм на одну сторону	3
503	Обрыв сварного шва стойки	1

504	Обрыв сварных швов раскосов	1
505	Повреждение стоек	3
506	Повреждение обвязочных брусьев	3
507	Повреждение дверных брусьев	3
508	Повреждение потолочных дуг	3
530	Повреждения крыши	3
531	Повреждение обшивки кузова	3
532	Повреждение пола	3
533	Повреждение переходной площадки	3
534	Отсутствие двери	3
535	Отсутствие дверного упора	5
536	Повреждение крепления двери	3
537	Неисправность запора двери	1
538	Отсутствие крышки люка	2
539	Повреждение крышки люка и петель	3
541	Отсутствие борта платформы	2
542	Повреждение бортов платформы	3
547	Ослабление/обрыв пояса крепления котла цистерны	1
551	Излом/изгиб зонта двери	3
553	Повреждение (обрыв) лестниц / поручней / подножек	3
554	Повреждение / изгиб дверных рельсов	3
555	Обрыв / трещина кронштейна шарнирного соединения крышки люка	3
556	Отсутствие болтов крепления крыши крытых вагонов	1
558	Трещина / отсутствие фитинговых упоров на платформе	3
559	Отсутствие порога двери полувагона	1
560	Излом порога двери полувагона	3
561	Изгиб порога двери полувагона	3
562	Отсутствие валика двери	1
604	Трещина скользуна на шкворневой балке	1
609	Трещина, переходящая с горизонтальной на вертикальную полку балок	1
610	Продольная трещина в балках рамы длиной не более 300 мм	3
613	Длина вертикальной/наклонной трещины, на одной стенке не более 100 мм между концами трещины	1
614	Обрыв по сварке, разрыв накладок	1
615	Трещина / излом верхнего/вертикального листа поперечной балки рамы	1
616	Излом/трещина промежуточных балок	3
617	Излом крепления фитингового упора	3
618	Излом / трещина / обрыв раскосов	3
621	Трещина концевых балок	1

1-Зам. 30.12.08 013-0012 01.01.2013

**ПРИЛОЖЕНИЕ Г**  
(обязательное)

**Перечень наименований основных типовых работ и операций контроля технического состояния грузового вагона, выполняемых на пункте подготовки вагонов к перевозкам ТР-1**

№ п/п	Наименование работ
<b>1</b>	<b>КОЛЁСНЫЕ ПАРЫ И БУКСОВЫЕ УЗЛЫ</b>
<b>1.1</b>	<b>Контроль технического состояния колёсных пар и буксовых узлов</b>
1.1.1	Осмотр, обстукивание букс
1.1.2	Контроль наличия и ослабления болтов крепления смотровой и крепительной крышек буксы
1.1.4	Остукивание колеса
1.1.5	Осмотр колеса с наружной стороны
1.1.6	Осмотр поверхности катания колеса на наличие дефектов
1.1.7	Обмер обода и гребня колеса шаблонами
1.1.8	Осмотр колеса с внутренней стороны
1.1.9	Осмотр места сопряжения ступицы колеса и оси колёсной пары
1.1.10	Осмотр оси колёсной пары
<b>2</b>	<b>ХОДОВЫЕ ЧАСТИ</b>
<b>2.1</b>	<b>Контроль технического состояния ходовых частей</b>
2.1.1	Осмотр наддрессорной балки
2.1.2	Контроль наличия шкворня
2.1.3	Осмотр пятника (концевого пятника соединительной балки 8-ми осного вагона)
2.1.4	Контроль зазоров центрального узла пятник-подпятник восьмиосной цистерны
2.1.5	Контроль зазоров скользуна (с зазорами и постоянного контакта)
2.1.6	Осмотр боковой рамы тележки в видимой зоне
2.1.7	Контроль завышения фрикционного клина
2.1.8	Осмотр скользуна, коробки скользуна, ролика скользуна, упругого элемента ролика скользуна, крепления коробки скользуна
2.1.9	Осмотр деталей тележки 18-100 (прокладка сменная буксового проёма, подвижная планка узла фрикционного гасителя колебаний, узла фрикционного гасителя колебаний, полимерная накладка)
2.1.10	Осмотр пружин рессорного комплекта
<b>2.2</b>	<b>Устранение неисправностей</b>
2.2.1	Замена (установка) болта крепления коробки скользуна (при необходимости)
2.2.2	Устранение ослабления деталей упруго – каткового скользуна
2.2.3	Замена неисправных деталей упруго – каткового скользуна
2.2.4	Замена неисправных деталей тележки 18-100
2.2.5	Замена коробки скользуна
2.2.6	Регулировка зазора скользуна
2.2.7	Устранение зазора в узле упруго-каткового скользуна тележки и рамы вагона
2.2.8	Замена неисправных пружин рессорного комплекта
2.2.9	Устранение смещения пружин рессорного комплекта
2.2.10	Подбор сменных деталей узла фрикционного гасителя колебаний для замены
2.2.11	Замена неисправных сменных деталей узла фрикционного гасителя колебаний
<b>3</b>	<b>АВТОСЦЕПНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>
<b>3.1</b>	<b>Контроль технического состояния автосцепного оборудования</b>
3.1.1	Осмотр корпуса автосцепки

1-Зам. 324343 - 2010 Зам. 01.02.2013

3.1.2	Контроль зазора между потолком розетки и хвостовиком корпуса автосцепки
3.1.3	Замер высоты оси автосцепки над уровнем верха головок рельсов концевого и головного вагона
3.1.4	Контроль расстояния от головы автосцепки до ударной розетки
3.1.5	Обмер шаблоном автосцепки концевого вагона
3.1.6	Осмотр центрирующего прибора автосцепки
3.1.7	Осмотр ударной розетки
3.1.8	Осмотр поглощающего аппарата (клин, детали крепления клина, поддерживающая планка, задние и передние упоры, тяговый хомут, зазоры между упором и упорной плитой)
3.1.9	Осмотр расцепного привода
<b>3.2</b>	<b>Устранение неисправностей автосцепного оборудования</b>
3.2.1	Замена пружины балочки центрирующей
3.2.2	Замена болта балочки центрирующей
3.2.3	Установка отсутствующих гаек
3.2.4	Постановка (при отсутствии) или замена маятниковой подвески (при необходимости)
3.2.5	Постановка (при отсутствии) или замена центрирующей балочки (при необходимости)
3.2.6	Замена клина (валика) тягового хомута (при необходимости)
3.2.7	Устранение ослабления крепления болтов клина тягового хомута (при необходимости)
3.2.8	Устранение ослабления крепления поддерживающей планки тягового хомута (при необходимости)
3.2.9	Замена рычага расцепного привода
3.2.10	Замена кронштейна рычага расцепного привода
3.2.11	Сменить корпус автосцепки
3.2.12	Отрегулировать длину цепи автосцепного привода
3.2.13	Установка болта крепления цепи
<b>4</b>	<b>АВТОТОРМОЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>
<b>4.1</b>	<b>Контроль технического состояния автотормозного оборудования</b>
4.1.1	Осмотр соединительного рукава с головкой и уплотнительным кольцом, концевого крана
4.1.2	Осмотр кронштейнов крепления тормозной магистрали
4.1.3	Осмотр кронштейнов крепления тормозной магистрали
4.1.4	Осмотр крепления и состояния тормозных приборов: двухкамерного резервуара, главной и магистральной части воздухораспределителя, запасного резервуара, тормозного цилиндра, выпускного клапана с приводом (цепочкой), авторежима и его арматуры, положения режимного переключателя
4.1.5	Осмотр деталей тормозной рычажной передачи и предохранительных устройств
4.1.6	Осмотр деталей тормоза на тележке вагона – вертикальных рычагов, горизонтальных тяг, предохранительных устройств, триангеля, подвески тормозных башмаков, тормозных башмаков, тормозных колодок, их крепления
4.1.7	Осмотр деталей стояночного тормоза вагона
4.1.8	Контроль или фиксация штурвала привода стояночного тормоза в транспортное положение
4.1.9	Контроль размера «А» авторегулятора
4.1.10	Контроль размера авторежима
4.1.11	Контроль отхода колодок от колесной пары
4.1.12	Контроль выхода штока
4.1.13	Контроль толщины колодки

1-Зам. 8240 43- 2012 Дрэнф 21.02. 2013

<b>4.2</b>	<b>Устранение неисправностей автотормозного оборудования</b>
4.2.1	Замена вертикальных рычагов
4.2.2	Замена авторегулятора
4.2.3	Замена триангеля
4.2.4	Замена подвески тормозного башмака
4.2.5	Замена предохранительных устройств тормозной рычажной передачи
4.2.6	Ремонт сваркой кронштейна двухкамерного резервуара воздухораспределителя
4.2.7	Ремонт сваркой кронштейна тормозного цилиндра
4.2.8	Установка (замена) подводящей тормозной трубки
4.2.9	Замена разобщительного крана
4.2.10	Замена тройника тормозной магистрали
4.2.11	Замена главной части воздухораспределителя
4.2.12	Замена магистральной части воздухораспределителя
4.2.13	Замена соединительного рукава (при необходимости)
4.2.14	Замена концевого крана (при необходимости)
4.2.15	Установка (при отсутствии) ручки концевого крана
4.2.16	Замена уплотнительного кольца соединительного рукава (при необходимости)
4.2.17	Устранение ослабления крепления тормозной магистрали (при необходимости)
4.2.18	Устранение утечек сжатого воздуха в тормозной системе вагона
4.2.19	Установка (при отсутствии) ручки разобщительного крана
4.2.20	Установка (при отсутствии) пробки тормозного цилиндра
4.2.21	Устранение ослабления крепления рабочей камеры воздухораспределителя (при необходимости)
4.2.22	Устранение ослабления крепления главной части воздухораспределителя (при необходимости)
4.2.23	Устранение ослабления крепления магистральной части воздухораспределителя (при необходимости)
4.2.24	Устранение ослабления крепления тормозного цилиндра (при необходимости)
4.2.25	Устранение ослабления крепления запасного резервуара (при необходимости)
4.2.26	Устранение ослабления крепления магистральной части воздухораспределителя (при необходимости)
4.2.27	Устранение ослабления крепления тормозного цилиндра (при необходимости)
4.2.28	Устранение ослабления крепления запасного резервуара (при необходимости)
4.2.29	Устранение ослабления крепления авторежима (при необходимости)
4.2.30	Устранение ослабления крепления балочки авторежима (при необходимости)
4.2.31	Регулировка зазора между авторежимом и балочкой (при необходимости)
4.2.32	Установка (при отсутствии) привода (цепочки) выпускного клапана
4.2.33	Регулировка длины привода (цепочки) выпускного клапана (при необходимости)
4.2.34	Устранение ослабления крепления или замена ручки режимного переключателя (при необходимости)
4.2.35	Регулировка тормозной рычажной передачи (при необходимости)
4.2.36	Проверка состояния автоматического регулятора тормозной рычажной передачи
4.2.37	Устранение ослабления крепления предохранительных устройств тормозной рычажной передачи (при необходимости)
	Замена валика подвески тормозных башмаков (при необходимости)
	Замена втулок подвески тормозных башмаков (при необходимости)
	Замена или установка тормозной колодки (при необходимости)
	Замена или установка клина тормозной колодки (при необходимости)
	Устранение ослабления крепления тормозной колодки (при необходимости)
	Устранение ослабления крепления или установка сменных деталей типового шарнирного соединения деталей стояночного тормоза (при необходимости)

1-Зам. 32410 93 - 2012 21.08.2013

<b>5</b>	<b>КУЗОВ ВАГОНА</b>
<b>5.1</b>	<b>Устранение неисправностей кузова вагона</b>
5.1.1	Восстановление знаков и надписей на кузове вагона
5.1.2	Ремонт площадки помоста
5.1.3	Ремонт переходной площадки вагона
5.1.4	Ремонт подножки составителя
5.1.5	Правка подножки составителя
5.1.6	Ремонт поручня составителя
5.1.7	Правка поручня составителя
5.1.8	Установить дверь
<b>5.1.2</b>	<b>крытые вагоны</b>
5.1.2.1	Правка двери
5.1.2.2	Ремонт сваркой двери
5.1.2.4	Ремонт деревянной обшивки двери
5.1.2.5	Замена деревянной обшивки двери (частичная)
5.1.2.6	Правка дверной рельсы
5.1.2.7	Ремонт сваркой дверной рельсы
5.1.2.9	Ремонт внутренней обшивки двери
5.1.2.10	Замена внутренней обшивки двери (частичная)
5.1.2.11	Правка планки с отверстиями для открытия двери
5.1.2.12	Ремонт сваркой планки с отверстиями для открытия двери
5.1.2.13	Замена планки с отверстиями для открытия двери
5.1.2.14	Ремонт дверного упора
5.1.2.15	Замена дверного упора
5.1.2.16	Установка закидки двери
5.1.2.17	Ремонт сваркой крышки люка
5.1.2.18	Правка крышки люка
5.1.2.19	Демонтаж крышки люка
5.1.2.20	Монтаж крышки люка
5.1.2.21	Ремонт деталей крепления люка
5.1.2.22	Ремонт запорного устройства люка
5.1.2.23	Замена деталей запорного устройства люка
5.1.2.24	Правка стоек и раскосов
5.1.2.25	Ремонт сваркой трещин и изломов стоек и раскосов
5.1.2.26	Усиление накладками трещин и изломов стоек и раскосов
5.1.2.28	Ремонт сваркой боковых стен вагона
5.1.2.29	Ремонт сваркой торцовых стен вагона
5.1.2.30	Заварка дефектов сварных швов листов наружной обшивки
5.1.2.31	Заварка пробоин и прорезов листов стены
5.1.2.32	Замена досок обшивки стены
5.1.2.33	Ремонт с постановкой ремонтной вставки внутренней обшивки стены
5.1.2.34	Окраска ремонтных вставок и поврежденных участков внутренней обшивки стены
5.1.2.35	Окраска деревянных деталей в местах соприкосновения с металлическими частями
5.1.2.36	Ремонт сваркой металлического листа пола
5.1.2.37	Заварка пробоин и прорезов металлического пола
5.1.2.38	Устранить уширение кузова
5.1.2.39	Замена досок пола
5.1.2.40	Ремонт порезов и пробоин крыши вагона
5.1.2.41	Ремонт сваркой лестниц, поручней, подножек для обслуживающего персонала
5.1.2.42	Ремонт сваркой рамы вагона

1-Нов. 324993-2010 21.08.2013

<b>5.1.4</b>	<b>платформы</b>
5.1.4.1	Ремонт правкой борта платформы без демонтажа
5.1.4.2	Ремонт сваркой борта платформы без демонтажа
5.1.4.3	Демонтаж борта платформы
5.1.4.4	Монтаж борта платформы
5.1.4.9	Замена изношенных валиков клиновых запоров
5.1.4.10	Замена клинового запора крепления борта
5.1.4.11	Ремонт сваркой петель борта с постановкой усиливающей накладки
5.1.4.12	Осмотр стоячных скоб
5.1.4.13	Ремонт стоячных скоб
5.1.4.14	Замена досок пола платформы
5.1.4.16	Осмотр фитинговых устройств платформ для перевозки контейнеров
5.1.4.17	Замена неисправных откидных фитинговых устройств
5.1.4.18	Осмотр крепления специализированного оборудования платформ для перевозки леса
5.1.4.19	Ремонт специализированного оборудования платформ для перевозки леса
<b>5.1.6</b>	<b>полувагоны</b>
5.1.6.1	Устранение уширения кузова
5.1.6.2	Осмотр верхней и нижней обвязки вагона
5.1.6.3	Правка верхней обвязки вагона
5.1.6.4	Ремонт сваркой трещин и изломов верхней и нижней обвязки
5.1.6.5	Усиление накладками трещин и изломов верхней и нижней обвязки
5.1.6.6	Замена накладок
5.1.6.7	Правка стоек и раскосов
5.1.6.8	Ремонт сваркой трещин и изломов стоек и раскосов
5.1.6.9	Усиление накладками трещин и изломов стоек и раскосов
5.1.6.10	Правка двери
5.1.6.11	Ремонт сваркой двери
5.1.6.13	Ремонт запорного устройства двери
5.1.6.14	Ремонт деталей крепления двери
5.1.6.15	Ремонт сваркой порога двери
5.1.6.16	Ремонт сваркой крышки люка
5.1.6.17	Правка крышки люка
5.1.6.18	Демонтаж крышки люка
5.1.6.19	Монтаж крышки люка
5.1.6.20	Ремонт деталей крепления люка
5.1.6.21	Ремонт деталей крепления торсионного устройства люка
5.1.6.22	Замена торсионного устройства люка
5.1.6.23	Ремонт запорного устройства люка
5.1.6.24	Замена деталей запорного устройства люка
5.1.6.25	Ремонт сваркой боковых стен вагона
5.1.6.26	Ремонт сваркой торцовых стен вагона
5.1.6.27	Заварка дефектов сварных швов листов наружной обшивки
5.1.6.28	Заварка пробоин и прорезов обшивки стены
5.1.6.29	Ремонт подножек, поручней, лестниц
5.1.6.30	Заварка трещин, пробоин и прорезов металлического пола
5.1.6.31	Замена лючка
5.1.6.32	Установка запорного устройства лючка
5.1.6.33	Установка валика крышки люка полувагона (вагон в порожнем состоянии) (при необходимости)
5.1.6.34	Установка закидки (сектора) люка (вагон в порожнем состоянии) (при необходи-

1-Нов. 3240 43-2010 Гранд ст.ог. 8013

	мости)
5.1.6.35	Установка валика двери полувагона (вагон в порожнем состоянии) (при необходимости)
<b>5.1.7</b>	<b>цистерны</b>
5.1.7.1	Осмотр стяжных хомутов
5.1.7.2	Устранение ослабления стяжных хомутов
5.1.7.3	Осмотр гаек болтов на лапах крепления
5.1.7.4	Затяжка гаек болтов на лапах крепления
5.1.7.5	Осмотр деревянных брусков опор
5.1.7.6	Осмотр предохранительного клапана цистерны
5.1.7.7	Осмотр сливного прибора цистерны
5.1.7.8	Установка крышки сливного прибора
5.1.7.9	Контроль суммарного зазора в узле пятник –подпятник 8-ми осных цистерн
<b>5.1.9</b>	<b>специализированные вагоны</b>
5.1.9.1	Ремонт сваркой паровой рубашки бункера вагона
5.1.9.2	Замена штуцера паровой рубашки бункера вагона
5.1.9.3	Осмотр погрузочно-разгрузочных устройств специализированных вагонов
5.1.9.4	Проверка рычажной передачи механизмов разгрузки
5.1.9.5	Проверка исправности и действия механизмов разгрузки с ручным приводом
5.1.9.6	Проверка воздушной магистрали механизмов разгрузки
5.1.9.7	Контроль размера перехода «мертвой точки»
5.1.9.8	Устранение уширения кузова
5.1.9.9	Проверка плотности прилегания отбуртовки крышек разгрузочных люков к проёмам люков
5.1.9.10	Выправление отбуртовки крышек разгрузочных люков
5.1.9.11	Ремонт сваркой крышек разгрузочных люков
5.1.9.12	Замена приспособления для пломбирования
5.1.9.13	Проверка состояния предохранителя от произвольного открытия крышек люков
5.1.9.14	Проверка состояния и положения рычагов управления механизмов разгрузки
5.1.9.15	Контроль размера между зубом закидки и зубом фиксатора
5.1.9.16	Устранение утечек воздуха в пневматической системе управления механизмов разгрузки
5.1.9.17	Осмотр кронштейнов крепления механического и пневматического оборудования вагона
5.1.9.18	Ремонт кронштейнов крепления механического и пневматического оборудования вагона
5.1.9.19	Осмотр опор кузова и их крепления
5.1.9.20	Осмотр механизма опрокидывания бортов
5.1.9.21	Осмотр стоек платформы двухъярусной для перевозки автомобилей
5.1.9.22	Ремонт стоек сваркой (включая предварительную разделку и постановку усиливающих накладок с двух сторон)
5.1.9.23	Осмотр погрузочно-выгрузочных устройств
5.1.9.24	Ремонт кронштейнов погрузочно-выгрузочных устройств
5.1.9.25	Осмотр дополнительного оборудования погрузочно-выгрузочных устройств (ролики, рольганги, катки, винтовые пары)
5.1.9.26	Очистка дополнительного оборудования погрузочно-выгрузочных устройств (ролики, рольганги, катки, винтовые пары)
5.1.9.27	Смазка дополнительного оборудования погрузочно-выгрузочных устройств (ролики, рольганги, катки, винтовые пары)
5.1.9.28	Фиксация дополнительного оборудования в транспортное положение
5.1.9.29	Осмотр лестниц, поручней, подножек для обслуживающего персонала

1-Нов. 31.08.2012 - 2012 21.02.2013

5.1.9.30	Правка лестниц, поручней, подножек для обслуживающего персонала
5.1.9.31	Ремонт сваркой лестниц, поручней, подножек для обслуживающего персонала
5.1.9.44	Установка недостающих лестниц, поручней, подножек для обслуживающего персонала
<b>5.2</b>	<b>Контроль технического состояния кузова вагона</b>
5.2.1	Осмотр торцевой стены вагона – стойки, обшива, переходная площадка (при наличии), кронштейн сигнального диска, фрамуга крыши, двери, торцовый борт, котёл, запорные устройства

1-Нов. 3249 РЗ - 20 12 2013

**Приложение Д**  
(обязательное)

**Перечень инструмента и принадлежностей слесарей ПШВ**

№ п/п	Наименование инструмента, принадлежностей	ГОСТ или ТУ	Количество
1	Ключ трубный рычажный	ГОСТ 18981-73	1
2	Ключи гаечные	ГОСТ 2839-80	Компл.
3	Молоток слесарный массой 0,5 кг	ГОСТ 2310-77	1
4	Бородок слесарный	ГОСТ 7214-72	1
5	Отвертка	ГОСТ 17199-88	1
6	Фонарь	ГОСТ 4677-82	1
7	Емкость для мыльного раствора в летнее время	Собств. изг.	1
8	Ящик для инструмента		
9	Зубило слесарное	ГОСТ 7211-86	1
10	Рулетка металлическая	ГОСТ 7502-92	1
11	Линейка	ГОСТ 427-75	1
12	Кувалда	ГОСТ 11401-75	1
13	Ключ трубный искробезопасный в омедненном исполнении	ТУ	1
14	Ключи гаечные искробезопасный в омедненном исполнении	ТУ	Компл.
15	Молоток слесарный массой 0,5 кг искробезопасный в омедненном исполнении	ТУ	1
16	Бородок слесарный искробезопасный в омедненном исполнении	ТУ	1
17	Зубило слесарное искробезопасное в омедненном исполнении	ТУ	1

1-Нов. 3240 93-2012 21.02.2013

